

Смазка подшипников системы управления

Оглавление	Страница
Ссылки	1
Предварительные требования	1
Процедура	2
Требования после завершения работы	3

Перечень таблиц	Страница
Ссылки	1
Требуемый персонал	2
Вспомогательное оборудование	2
Расходные материалы	2
Требуемые условия	3

Ссылки*Таблица 1. Ссылки*

Модуль данных / публикация	Наименование
027.00.00	Система управления
027.10.00	Поперечное управление
027.20.00	Продольное управление
027.30.00	Путевое управление
027.50.00	Управление закрылками
P20M-A-27.00.01-00A-207A-A	Система управления самолетом. Осмотр органов управления

Предварительные требования**Данные об изделии****Требуемые условия для обслуживания**

Нет

Продолжительность действий

0,7 ч

Требуемый персонал*Таблица 2. Требуемый персонал*

Специалист	Специальность	Уровень/Квалификация	Трудоемкость
Специалист А	ТЭ ЛАиД	Базовый	0,7 н/ч

Вспомогательное оборудование*Таблица 3. Вспомогательное оборудование*

Наименование	Код	Количество
Отвертка с прямым шлицем S=1; l=50	-	1
Отвертка с шестигранным шлицем S=2,5	-	1
Пассатижи	-	1

Расходные материалы*Таблица 4. Расходные материалы*

Наименование	Код	Количество
Покрытие защитное аэрозольное	Loctite LD 8192	400 мл
Кольцо-шплинт	A4 1,8x25 ART 8383	-
Шплинт	1,6x14-2 ГОСТ 397-79	-
Ветошь	-	-

Условия безопасности

Общие

Процедура

1. Демонтируйте капоты, технологические люки;
2. Осмотрите элементы управления на наличие контрольных элементов, отсутствие механических повреждений;
3. Удалите загрязнения с элементов системы управления;
4. Убедитесь в отсутствии коррозии и люфтов в подшипниках ШС;
5. Нанесите на подвижные элементы защитное покрытие тонким слоем;
6. Перемещением органов управления убедитесь в плавности ходов и отсутствии заеданий;
7. Установите на место контрольные элементы в случае их отсутствия;
8. Установите на место капоты и технологические люки.

Требования после завершения работы

Требуемые условия

Таблица 5. Требуемые условия

	Наименование	Модуль данных
Нет		