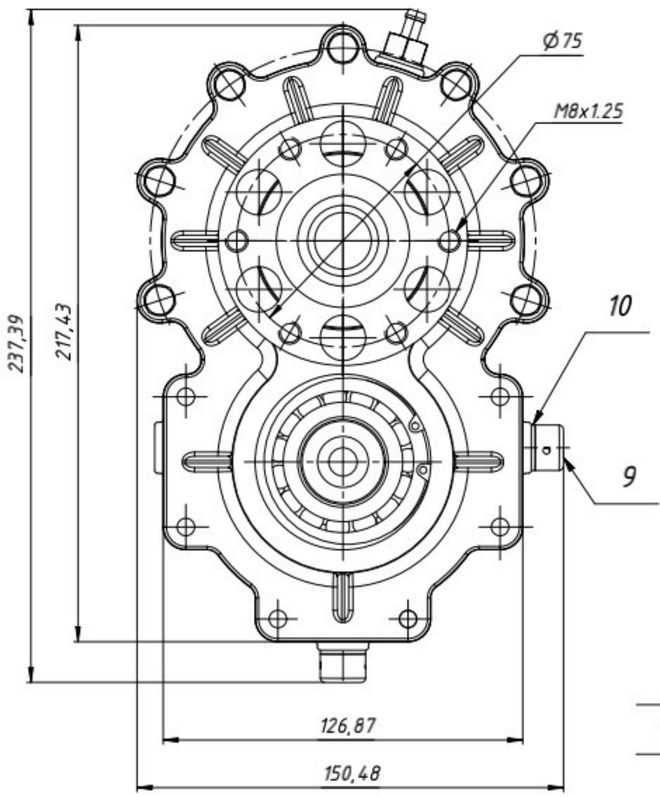
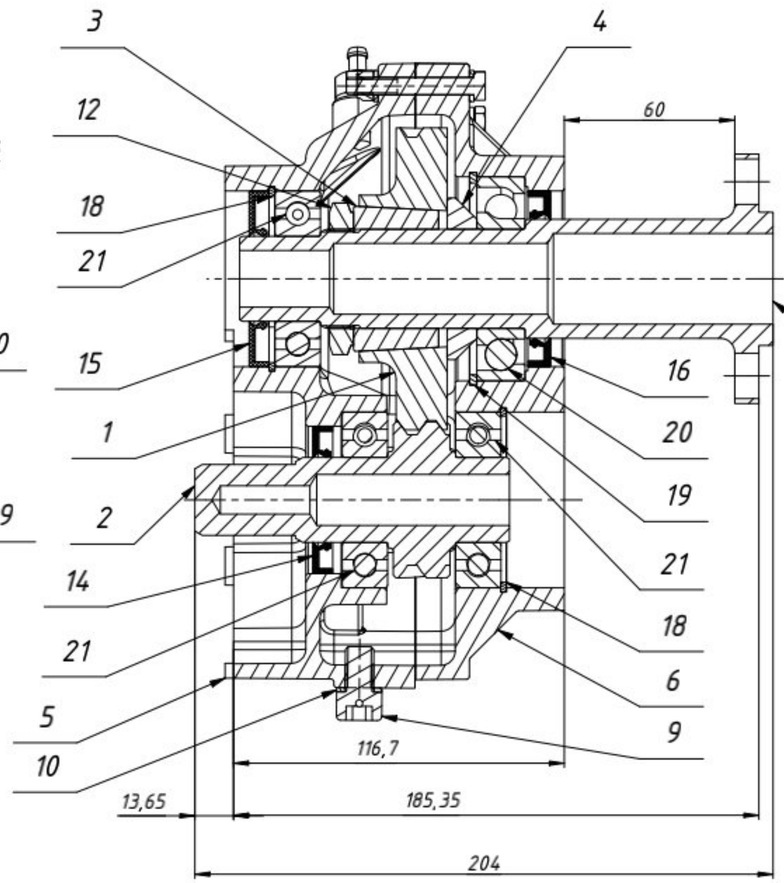
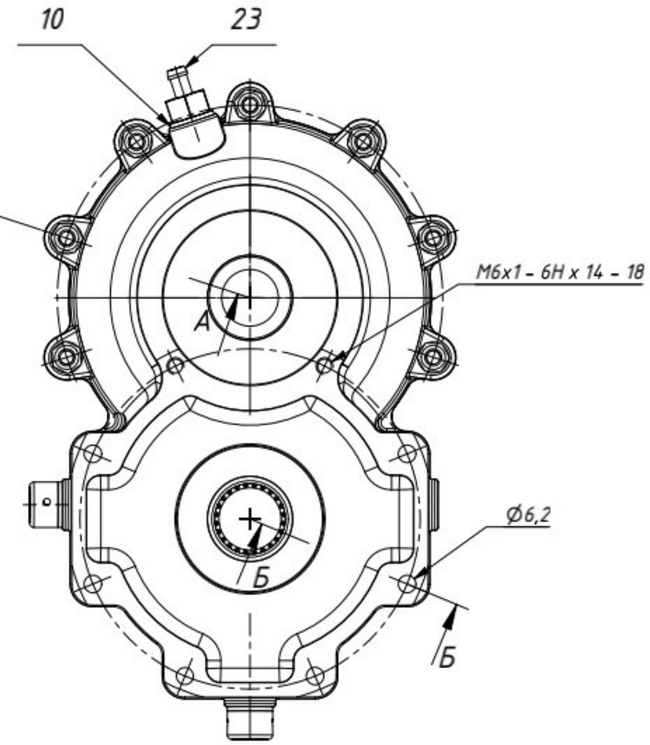
202506.00.000-03

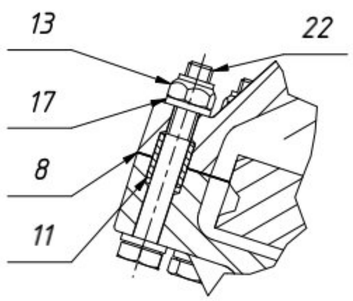
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			202506.00.000-03	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
		1	202506.00.008	Колесо зубчатое	1	
		2	202506.00.009	Вал-шестерня	1	
		3	202506.00.012	Втулка разрезная с внутренним конусом	1	
		4	202506.00.013	Кольцо	1	
		5	202506.00.014-03-01	Корпус	1	
		6	202506.00.015-03	Крышка	1	
		7	202506.00.016-01	Вал	1	
		8	202506.00.017	Прокладка	1	
		9	КВ201409.009	Пробка	2	
		10	КВ201409.015	Шайба	3	
		11	КВ201709.00.012	Втулка	2	
		12	КВ201709.00.015Д	Гайка	1	
				Стандартные изделия		
		13		ANSI B18.16.3M – Property Class 5 and 10 – Metric M6 x 1 Металлич.	7	
		14		DIN 3760 – AS – 30 x 52 x 7 – NBR	1	
		15		DIN 3760 – AS – 30 x 62 x 7 – NBR	1	
		16		DIN 3760 – AS – 42 x 62 x 8 – NBR	1	
		17		DIN 433 – 6,4	14	
		18		DIN 472 – 62x2	2	
		19		DIN 472 – 72x2,5	1	
		20		DIN 628 SKF – SKF 7207 BECBPH	1	
		21		DIN 628 T4 – QJ206 – 30 x 62 x 16	3	
		22		ISO 4014 – M6 x 45	7	
				Прочие изделия		
		23	M10x1	Штуцер прокачки	1	



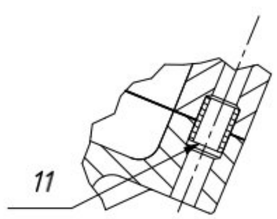




А:А (1 : 1)



Б-Б (1 : 1)



Технические характеристики		
Наименование	Входной вал	Выходной вал
Максимальные обороты, об/мин	5200	2424
Максимальная мощность, кВт	40	39,2
Крутящий момент, Нм	73,5	153,8
Передаточное отношение	1	2,1364

1. Размеры для справок.
2. Резьбовые соединения стопорить резьбовым герметиком.
3. Залить масло И-12А ГОСТ 20799-75, через заливную горловину.
4. Редуктор обкатать в течение 2 часов под нагрузкой, равной половине заданной номинальной.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	202506.00.000-03			
Разраб.		Голованов		13.07.2025	Редуктор 78	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							6,0	1:1,5
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								

Копировал Формат А2

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.