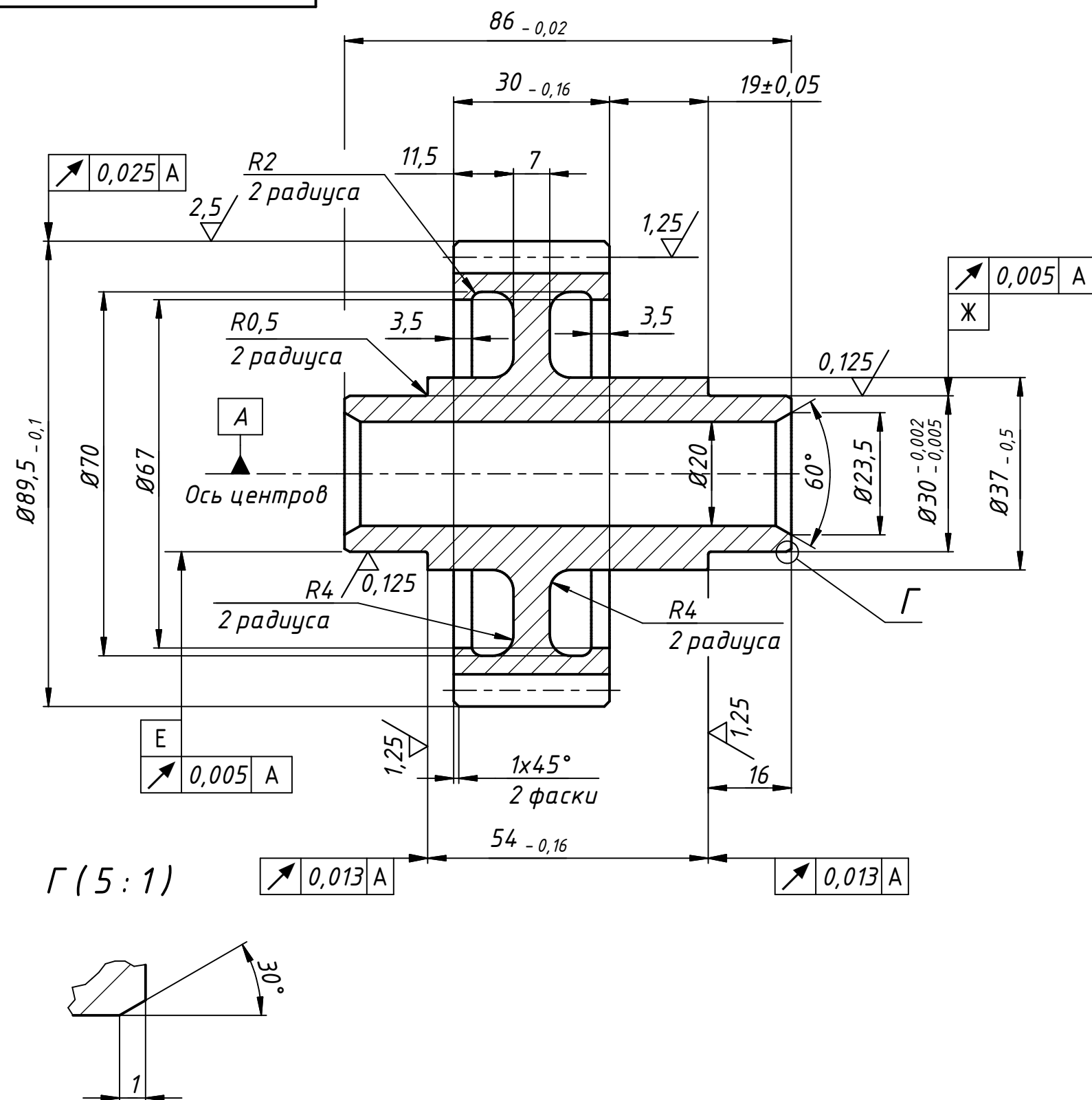


KB201409.004



1. Цементировать h 0,25...0,45 мм, 58...63 HRC. На поверхностях E и $Ж$ h 0,1 мм не менее. Цементированный слой – мартенсит, балл 1...6; сердцевина – малоуглеродистый мартенсит в состоянии распада плюс феррит.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 : H12, h12, $\pm IT12/2$.
3. Допуск непостоянства в поперечном и продольном сечениях поверхностей E и $Ж$ 0,005 мм max.
4. Остальные ТТ по СТБ 1014-95

Модуль		m	2,5
Число зубьев		Z	32
Угол наклона зуба			13° 50' 00"
Направление линии зуба			левое
Нормальный исходный контур	Угол профиля	α	20°
	Коэффициент высоты головки	h^*_a	1
	Коэффициент граничной высоты	h^*_e	2
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ^*f	0,38
	Коэффициент радиального зазора	ζ^*	0,25
Коэффициент смещения		X	0,530
Степень точности по ГОСТ 1643-81		-	7-7-8-Вс
Предельные отклонения измерительного межосевого расстояния		$Ea''s$ $-Ea''i$	+0,020 -0,100
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	за оборот колеса	$F''j$	0,050
	на одном зубе	$f''j$	0,020
Мгновенное измерительное пятно контакта	по высоте	%	не менее 45
	по длине	%	не менее 60
Делительный диаметр		d	82,39
Длина общей нормали при обхвате 4 зубьев		W	$27,956^{+0,119}_{-0,169}$
Размер по шарикам		M	$\frac{91,668}{91,812}$
Диаметр шарика		D	4,763
Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно оси поверхности А		F_r	0,036
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,022
Предельные отклонения шага зацепления		f_{pb}	$\pm 0,013$
Допуск на погрешность профиля зуба		f_f	0,011
Допуск на направление зуба		F_{β}	0,018
Основной диаметр		d_b	77,148
Радиус кривизны активного профиля зуба в нижней точке		ρ_p	12,020
Ход зуба			1051,146
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		-	KB2014.09.005 KB2014.09.007

$$\sqrt[3,2]{N}$$

					КВ201409.004				
					Вал-шестерня	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1,2	1:1
Разраб.	КВ			14.11.2014					
Пров.									
Т. контр.						Лист		Листов 1	
Нач.отд.					20ХНЗА ГОСТ 4543-71				
Н. контр.									
Утв.									

Копировал

Формат А3