



Лист технической информации

Смолы эпоксивинилэфирные

Производитель: ASHLAND

Derakane 8084

Эпоксивинилэфирная смола **Derakane 8084** – это смола, модифицированная эластомером. Она разработана специально для обеспечения повышенной адгезионной прочности, великолепной стойкости к истиранию и тяжелым механическим нагрузкам, а также высокой жесткости и удлинения.

Смола **Derakane 8084** – оптимальный выбор в качестве праймера, используемого для подготовки поверхности (стальной или бетонной) для нанесения коррозионностойкой футеровки. Смола также демонстрирует отличную адгезионную прочность и при использовании с другими типами стали, алюминия и бетона.

Превосходное удлинение и жесткость смолы **Derakane 8084** обеспечивают стеклопластиковому оборудованию лучшую ударостойкость и сопротивляемость растрескиванию при воздействии циклических температур и давления или механического шока, что минимизирует риск выхода оборудования из строя в процессе транспортировки и установки. Помимо всего прочего, смола **Derakane 8084** демонстрирует прекрасное сохранение свойств в условиях динамической усталости.

Использование

Смола **Derakane 8084** обладает химической стойкостью к широкому диапазону кислот, щелочей и органических химикатов. **Derakane 8084** может использоваться для процессов RTM, ручного формования, напыления, филаментной намотки и так далее.

Смола **Derakane 8084** имеет сертификат DNV (Det Norske Veritas) для использования в производстве судов.

В случае необходимости работы со специфическими средами или условиями рекомендуется связаться с Вашим дистрибьютором Ashland.

Замечание! Перед использованием тиксотропных агентов и наполнителей обязательно проконсультируйтесь с Вашим дистрибьютором Ashland. Добавка тиксотропных агентов и наполнителей может изменить коррозионную стойкость.

Типичные свойства жидкой смолы

Свойство ¹ при 25 °C	Величина	Единица измерения
Динамическая вязкость	360	мПас
Кинематическая вязкость	350	сСт
Содержание стирола	40	%
Плотность	1,02	г/мл

¹ Приведенные величины являются типичными, они основаны на исследованиях, проведенных в лабораториях Ashland. Результаты могут изменяться от образца к образцу. Типичные величины не могут считаться гарантированными.

Типичные характеристики отверждения

В следующих таблицах приведены типичные значения времени гелеобразования для ПМЭК.

Система отверждения с ПМЭК

Типичные значения² времени гелеобразования с использованием катализатора (ПМЭК) NOROX³ MEKP-925H и нафтената кобальта 6%⁴ (Co-nap6%), диметиланилина (ДМА) и 2,4-пентидиона (2,4-P).

Время гелеобразования при 18 °C	ПМЭК, phr ⁵	Co-nap6%, phr	ДМА, phr
15 ± 5 минут	3,00	0,60	0,30
30 ± 10 минут	3,00	0,40	0,20
60 ± 15 минут	2,50	0,40	0,10

Время гелеобразования при 24 °C	ПМЭК, phr	Co-nap6%, phr	ДМА, phr
15 ± 5 минут	2,00	0,50	0,30
30 ± 10 минут	2,00	0,40	0,20
60 ± 15 минут	1,50	0,30	0,05

Время гелеобразования при 30 °C	ПМЭК, phr	Co-nap6%, phr	ДМА, phr
15 ± 5 минут	2,00	0,30	0,20
30 ± 10 минут	1,50	0,30	0,05
60 ± 15 минут	1,50	0,30	0,025

Время гелеобразования при 35 °C	ПМЭК, phr	Co-nap6%, phr	ДМА, phr	2,4-P, phr
15 ± 5 минут	1,50	0,20	-	0,035
30 ± 10 минут	1,00	0,20	-	0,08
50 ± 10 минут	1,50	0,20	-	0,12

Типичные механические свойства

Свойства отливки

Свойство ¹ прозрачной отливки ⁶ при 25 °C	Величина	Метод
Прочность на растяжение	76 МПа	ISO 527
Модуль на растяжение	2900 МПа	ISO 527
Удлинение на разрыв при растяжении	8-10 %	ISO 527
Прочность на изгиб	130 МПа	ISO 178
Модуль на изгиб	3300 МПа	ISO 178
Испытание на удар по Изоду	480 Дж/м	

² Тщательно протестируйте все материалы, которые Вы собираетесь использовать. Значения времени гелеобразования могут изменяться в зависимости от реакционной природы продукта. Всегда проводите испытания с небольшими количествами перед тем, как перейти к созданию большого изделия

³ Зарегистрированная торговая марка Norac Inc.; NOROX MEKP-925H или эквивалентный ПМЭК с низким содержанием перекиси водорода. Использование других ПМЭК катализаторов или добавок может привести к значительному изменению времени гелеобразования

⁴ Использование октоата кобальта, особенно в сочетании с 2,4-пентадионом может привести к увеличению времени гелеобразования на 20-30%

⁵ phr – частей на 100 частей смолы

⁶ Схема отверждения: 24 часа при комнатной температуре и 2 часа при 99 °C

Температура начала термической деформации (HDT) ⁷	82 °C	ISO 75
Температура стеклования, T _{g2}	115 °C	ISO 11357
Объемная усадка	8,2%	
Твердость по Барколу	30	EN 59
Плотность	1,14 г/см ³	ISO 1183

Свойства ламината

Свойство ¹ ламината ⁸ толщиной 6 мм при 25 °C ⁹	Величина	Метод
Прочность на растяжение	200 МПа	ISO 527
Модуль на растяжение	9800 МПа	ISO 527
Прочность на изгиб	190 МПа	ISO 178
Модуль на изгиб	7800 МПа	ISO 178
Стеклосодержание	40%	ISO 1172

Сертификаты и подтверждения

Производство, контроль качества и дистрибьюция продукции, осуществляемые Ashland Performance Materials, соответствуют следующим программам и стандартам: Responsible Care, ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001.

Стандартная упаковка

Невозвращаемая бочка, вес нетто 205 кг. Обязательная пометка: Легковоспламеняющаяся жидкость.

Хранение

Бочки – храните при температуре ниже 25 °C. Срок хранения сокращается при повышении температуры хранения. Следует избегать воздействия источников тепла, таких как солнечные лучи или трубы отопления. Для предотвращения загрязнения продукта водой не храните его на улице. Контейнеры должны быть герметично закрыты во избежание попадания влаги и потери мономера. После продолжительного хранения следует аккуратно перемешать смолу. Поддерживайте оборот товара на складе.

Коммерческая гарантия

Срок хранения смолы **Derakane 8084** составляет шесть (6) месяцев с даты производства в случае хранения в указанных выше условиях.

Замечание

Все сведения и данные, представленные в этом документе, считаются нами достоверными и надежными, однако они не дают выраженной или подразумеваемой гарантии относительно использования продукта с какой-либо конкретной целью. В документе не содержится никаких утверждений, выраженных или подразумеваемых, за которые бы продавец нес юридическую ответственность, и все сведения приводятся исключительно с целью ознакомления, изучения и проверки.

⁷ Максимальная нагрузка: 1,8 МПа

⁸ Схема отверждения: 24 часа при комнатной температуре и 6 часов при 80 °C; конструкция ламината 6 мм: V/M/M/Wr/M/Wr/M, где V – непрерывная стекловаль, M – рубленый мат 450 г/м², Wr – стеклорогожа 800 г/м²

⁹ Схема отверждения: 24 часа при комнатной температуре и 6 часов при 80°C