



1. Нитроцементировать h 0,25...0,45мм, 58...63 НРСэ. На поверхности А h 0,1мм не менее. Нитроцементованный слой — марменсит, балл 1...6; серцевина — ма-доуглеродистый марменсит в состоянии распада плюс феррит.
2. Осевое смещение конического контрольного калибра $\pm 0,15$ мм относительно поверхности Б. Остальные требования по ГОСТ 25307—82.
3. Технические требования по СТБ 1014—95.
4. Неуказанные радиусы и фаски — 0,6 мм.

Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z	44
Угол наклона зуба		12° 40' 48"
Направление линии зуба		правое
Угол профиля	α	20°
Коэффициент высоты головки	h_a^*	1
Коэффициент граничной высоты	h_e^*	2
Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ_f^*	0,38
Коэффициент радиального зазора	C^*	0,25
Коэффициент смещения	X	0,107
Степень точности по ГОСТ 1643—81		6—7—8—Bb
Предельные отклонения измерительного межосевого расстояния	E_d^s $-E_d^i$	+0,020 -0,060
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	F^s F^i	0,042
Мановенное измерение — меленье пятно контакта	f^s f^i	0,020
Делительный диаметр	d	112,750
Длина общей нормали при обхвате 6 зубьев	W	42,428 -0,112
Размер по шарикам	M	120,477 120,581
Диаметр шарика	D	4,763
Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно оси поверхности А	F_r	0,010
Допуск на колебание глины общей нормали	F_{vw}	0,016
Предельные отклонения шага зацепления	f_{rb}	$\pm 0,013$
Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,011
Допуск на направление зуба	F_g	0,018
Основной диаметр	d_b	105,638
Радиус кривизны активного профиля зуба в нижней точке	ρ_p	15,697
Ход зуба		1574,334
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		АВТК 113

АВТК.806000.106

Колесо
зубчатое

Литера	Масса	Масштаб
0		1:1
Лист	Листов 1	

12ХНЗА ГОСТ 4543—71

Инв. N* подл.	Подпись и дата	Инв. N* дубл.	Взам. инв. N*	Подпись и дата
---------------	----------------	---------------	---------------	----------------

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Эглесский			
Провер.				
Т. контр.				
Нач. КБ				
Н. контр.				
Утв.				