

**ДЕВИНИЛ-915** – это непредускоренная эпоксивинилэфирная смола на базе бисфенола А, разработана как для ручного нанесения, так и для напыления, RTM — технологии, намотки периодическим и непрерывным методом. Возможно изготовление предускоренного варианта смолы. По своим свойствам данная смола находится между стандартной эпоксивинилэфирной смолой Девинил-910 и эпоксиноволачной смолой Девинил-920. Благодаря низкому содержанию стирола (31-33%) данная смола отличается повышенной стабильностью при хранении. Также в связи с низким содержанием стирола по сравнению с другими эпоксивинилэфирными смолами смола Девинил-915 обеспечивает пониженную эмиссию стирола, что непосредственно влияет на экологичность производства. Имея в своем составе меньшее количество стирола смола Девинил-915 обладает большим удлинением и, соответственно, большей стойкостью к удару.

#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Эта смола обладает великолепной **химстойкостью** к широкому спектру веществ (органические и неорганические кислоты, растворы солей, щелочей, электролиты, спирты, ГСМ), как при комнатной, так и при повышенных температурах.
  - Хорошо смачивает различные стекломатериалы (ровинг, маты, ткани, рогожи и т.д.)
- Сохранение *стабильных физико-механических характеристик* изделия на основе этой смолы при эксплуатации в условиях *повышенных температур и агрессивных сред* благодаря высокой плотности сшивки смолы.
- Идеально подходит для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур, химстойких емкостей, трубопроводов как самостоятельно, так и в качестве лайнера в комбинации с конструкционной смолой. Производство различных изделий, как для внутренней отделки транспорта, так и самих несущих конструкций автомобильного, железнодорожного и электротранспорта, водного транспорта.

### 1. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

характеристики смолы при поставке						
Свойства	Единицы измерения	Показатель	Метод			
1. Внешний вид		Прозрачная от светло- коричневого до темно- коричневого цвета жидкость	Визуальный			
2. Время гелеобразования, при 20°C 0,2% Со 6% 0,05% ДМА 1,5% Тригонокс K-90	мин	18-35	Дугалак			
3. Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 25°C, скорость 50, шпиндель 2	мПа*с	350-430	ΓΟCT 25271-93 ISO 2555-89			
4.Температура вспышки,	<sup>0</sup> C	31	ISO 3679			
5. Плотность,	кг/м3	1,07±0.02	ISO 2811-2001			
6. Содержание стирола	%	31-33	ГОСТ 13549			

www.dugalak.com

150044, Россия, г. Ярославль, ул. Полушкина роща, д. 16 Телефоны: (4852) 73-37-64, 73-37-01

E-mail: dugalak@nordnet.ru



## 2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕНОЙ СМОЛЫ

Свойства	Единицы измерения	Показатель	Метод
1. Прочность при растяжении, не менее	МПа	90	ISO 527-1993
2. Модуль упругости при растяжении, не менее	ГПа	3,4	ISO 527-1993
3. Твердость по Барколу, не менее	Ед.	35	ASTM D 2583-99
4. HDT, не менее	<sup>0</sup> C	120	ISO 75-1993
5. Прочность при изгибе, не менее	МПа	160	ISO 178
6. Модуль упругости при изгибе, не менее	ГПа	3,8	ISO 178

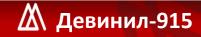
Условия кондиционирования образца перед проведением испытаний: 24 часа при комнатной температуре, затем 2 часа при  $120^{0}$ C.

# **3.** ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛАМИНАТА С СОДЕРЖАНИЕМ СТЕКЛА 40%

Свойства	Единицы измерения	Показатель	Метод
1. Прочность при растяжении, не менее	МПа	150	ISO 527-1993
2. Модуль упругости при растяжении, не менее	МПа	11000	ISO 527-1993
3. Прочность при изгибе, не менее	МПа	185	ISO 178
4. Модуль упругости при изгибе, не менее	МПа	7800	ISO 178

Условия кондиционирования образца перед проведением испытаний: 24 часа при комнатной температуре, затем 6 часов при  $80^{0}$ C.





## 4. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100кг.

### 5. хранение

Гарантийный срок: 3 месяца

Условия хранения: хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C,

исключить попадание прямых солнечных лучей.





www.dugalak.com

150044, Россия, г. Ярославль, ул. Полушкина роща, д. 16 Телефоны: (4852) 73-37-64, 73-37-01

E-mail: dugalak@nordnet.ru