

ОТВЕРДИТЕЛЬ «ЭТАЛ –177»

Описание

Прозрачный, с желтоватым оттенком низковязкий циклоалифатический отвердитель аминного типа. Предназначен для холодного отверждения эпоксидных смол и компаундов. Не содержит растворителей.

Предназначен для следующих целей:

- изготовление стеклопластиковых и углепластиковых изделий методом контактного и вакуумного формования, в том числе **радиопрозрачных**, устойчивых к УФ, пресной и морской воде, с повышенными требованиями по теплостойкости;
- изготовление декоративных и защитных покрытий бетонных, металлических и деревянных поверхностей, устойчивых к воздействию окружающей среды;
- изготовление лакокрасочных покрытий для внутренних и наружных работ;
- нанесение финишного глянцевого или полуглянцевого покрытия полимерных полов, с повышенной устойчивостью к царапанью.

По физико-химическим, механическим и электрическим показателям компаунд должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице:

Наименование показателя	Норма по ТУ
1. Соотношение со смолой ЭД-20 (вес.ч.)	100:40
2. Вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при 20°C, сек, не более	200
3. Время жизни в массе 200г с ЭД-20, T=20±2°C, минут, не менее	70
4. Прочность при растяжении, не менее	80
5. Прочность при изгибе, не менее	120
6. Относительное удлинение, ϵ_r , %, не менее	4
7. Тангенс диэлектрических потерь, не более	0,01
8. Диэлектрическая проницаемость, не более	3,8
9. Ударная вязкость по Шарпи, кгсхсм/см ² , не менее	20
10. Теплостойкость по Мартенсу, °C, не менее	115
11. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не менее	6×10^{14}
12. Водопоглощение, %, не более	0,03
13. Адгезия по бетону	Отрыв по бетону

Готовое покрытие выдерживает длительное воздействие разбавленных серной, соляной, уксусной и молочной кислоты без изменения внешнего вида.

Смоляная часть и отвердитель поставляются комплектно.

Отвердитель вводится в смоляную часть непосредственно перед использованием. После введения отвердителя в смоляную часть компаунд тщательно перемешивают до однородного состояния и сразу же приступают к нанесению. Лак может наноситься валиком или кистью. В случае использования краско-пульта лак разбавляют до необходимой вязкости 646 растворителем.

Перед работой рекомендуем ознакомиться с межотраслевыми правилами по работе с эпоксидными материалами <http://www.epital.ru/contuct/rules.html>