

# Эпоксидный компаунд «ЭТАЛ – 257 Карбон Light»

Внешний вид: прозрачный низковязкий двухупаковочный компаунд холодного отверждения на эпоксидной основе. Не содержит растворителей.

Предназначен для следующих целей:

- изготовление углепластиковых и стеклопластиковых изделий методом вакуумной инфузии, в том числе радиопрозрачных, устойчивых к УФ, пресной и морской воде, с повышенными требованиями по теплостойкости;
- изготовление декоративных и защитных покрытий бетонных, металлических и деревянных поверхностей, устойчивых к воздействию окружающей среды;
- изготовление лакокрасочных покрытий для внутренних и наружных работ.
- заливка светодиодов, солнечных батарей, фотоэлементов.

По физико-химическим, механическим и электрическим показателям компаунд должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице:

Наименование показателя	Этал 257 карбон light
1. Соотношение смол.ч.:отвердитель	100:20,1
2. Вязкость смол.ч. по Брукфильду, T=25°C, сПз (МПа*с), не более	1500
3. Вязкость отвердителя по Брукфильду, T=25°C, сПз (МПа*с), не более	220
4. Вязкость компаунда по Брукфильду, T=25°C, сПз (МПа*с), не более	650
5. Время желатинизации, в слое 1-2 мм, T=25°C, минут не более	330
6. Время жизни в массе 200г., T=25°C, минут не менее	55
7. Прочность при растяжении, МПа, не менее	80
8. Прочность при изгибе, МПа, не менее	120
9. Относительное удлинение, $\epsilon_p$ , %, не менее	4
10. Тангенс диэлектрических потерь, не более	0,01
11. Деформационная теплостойкость, °C, не менее*	85-90*
12. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не менее	$6 \cdot 10^{14}$

**После термообработки 4 часа 80°C.\***

Комплекты смол.ч. + отв-ль: 5 кг; 10 кг.

Тару с компаундом хранят при температуре от -30°C до 40°C. Отвердитель хранить плотно закрытым!

Допускается хранение в складах с непищевыми продуктами.

#### Рекомендации по применению:

Рекомендуемая T° состава и оснастки при пропитке 22-25 °C.

**Вскрыть емкость со смоляной частью (компонент А), тщательно промешать дрелью с насадкой или миксером в течение 10-15 минут. Отобрать необходимую навеску смоляной части\*\*. Вскрыть емкость с отвердителем (компонент Б), тщательно промешать дрелью с насадкой или миксером в течение 10-15 минут. Ввести в смоляную часть необходимое количество отвердителя, исходя из соотношения компонентов указанных в спецификации, тщательно промешать дрелью с насадкой или миксером в течение 2-3 минуты. Перелить состав в другую емкость\*\*\*, промешать 1-2 минуты, затем вылить весь материал на поверхность ткани лужами (не держать в ведре!) и разровнять шпателем или валиком.**

В случае применения в качестве заливочного компаунда, состав заливают толщиной от 5 мм до 15мм, для того, чтобы избавиться от остаточных пузырьков воздуха, рекомендуется распылить на поверхность этиловый или изопропиловый спирт. При необходимости получения слоя толщиной более 1,5 см, рекомендуется послойная заливка по 1см. Сначала наливается первый слой, на поверхность

**АО "ЭНПЦ ЭПИТАЛ"**

**Телефон/факс: (499) 357-35-70, 357-46-81, e-mail: info@epital.ru, http://www.epital.ru**

\* Эпитал, Этал ® - зарегистрированные товарные знаки.

распыляется спирт (этиловый или изопропиловый), последующие слои заливаются сразу после желатинизации предыдущего (время желатинизации см. спецификация на материал), т.е., когда состав уже не течет, но еще липкий.

**При вакуумировании, рекомендуется давать вакуум постепенно, для того, чтобы избежать вскипания состава. Во избежание пожелтения, не рекомендуется нагревать пластик, пропитанный составом до желатинизации. Вакуумирование состава перед подачей осуществляется при интенсивном перемешивании и давлении не более 0,01 атм.**

Рекомендуемый режим отверждения: 24 часа 25°C. **Не рекомендуется работать с компаундом при T ниже +15 град!!!\*\*\*\***

\*\* Эпоксидные связующие дозируются только по весу, *допустимая погрешность при дозировке менее 2%.*

\*\*\* Позволяет исключить мутность состава.

\*\*\*\***Для изделий, эксплуатируемых при повышенной температуре, рекомендуется дополнительная термообработка 4 часа при T=70-80°C.**

#### **ПАМЯТКА ПО РАБОТЕ С МАТЕРИАЛАМИ В УСЛОВИЯХ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР**

При понижении температуры на 10 °C вязкость эпоксидных связующих увеличивается в 2-3 раза, поэтому перед смешением рекомендуется подогреть компоненты до 20 -25 °C, для обеспечения низкой вязкости связующего и хорошего качества пропитки ткани. Скорость отверждения и набора прочности при понижении температуры на 10°C, снижается в несколько раз. В случае применения при отрицательных температурах все компоненты компаунда, а также углеткань или другие применяемые наполнители должны иметь температуру не ниже 15°C.

**Перед работой рекомендуем ознакомиться с межотраслевыми правилами по работе с эпоксидными материалами <http://www.epital.ru/contact/rules.html>**

**АО "ЭНПЦ ЭПИТАЛ"**

**Телефон/факс: (499) 357-35-70, 357-46-81, e-mail: [info@epital.ru](mailto:info@epital.ru), <http://www.epital.ru>**

\* Эпитал, Этал ® - зарегистрированные товарные знаки.