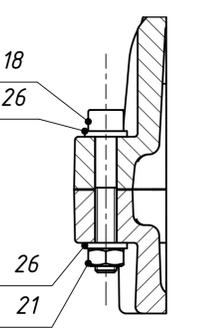
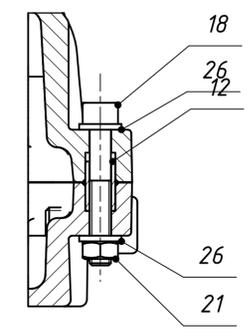


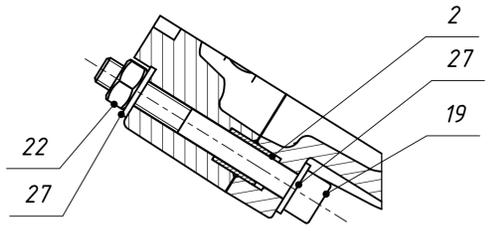
D-D (1:1)



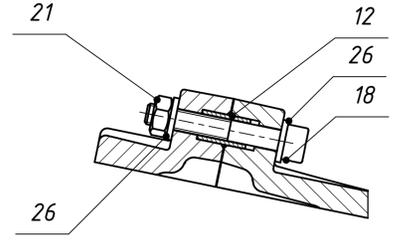
B-B (1:1)



Б-Б (1:1)



Г-Г (1:1)



Шлиц эвольвентный ДИН 5480-2:2006-05 W125x1x24.6h 9e (z=24, α=30°)

Технические характеристики:

1. Максимальная скорость вращения входного вала 8000 об./мин.
2. Максимальная передаваемая мощность 165 л/с. 121 кВт.
3. Передаточное число 2,42.

Фз	Зо	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
			КВ2014.09.000СБ	Сборочный чертеж	1	
Детали						
1		КВ2014.09.009		Пробка	3	
2		КВ2014.09.012		Втулка	1	
3		КВ2014.09.015		Шайба	4	
4		КВ201706.001		Корпус	1	
5		КВ201706.002		Крышка	1	
6		КВ201706.003		Вал	1	
7		КВ201706.004		Вал-шестерня	1	
8		КВ201706.005		Вал-шестерня	1	
9		КВ201706.006		Крышка	1	
10		КВ201706.007		Колесо зубчатое	1	
11		КВ201706.011		Гайка	1	
12		КВ201706.016		Втулка	2	
13		КВ201706.031		Корпус	1	
Стандартные изделия						
14				Подшипник 32106 ГОСТ 8328-75	2	
15				Подшипник 160107 ГОСТ 8882-75	2	
16				Подшипник 160207 ГОСТ 8882-75	1	
17				Подшипник 160209 ГОСТ 8882-75	1	
18				Винт DIN 912 - M6 x 40	6	
19				Винт DIN 912 - M8 x 65	6	
20				Винт ISO 10642 - M8 x 16	6	
21				Гайка DIN 934 - M6	6	
22				Гайка DIN 934 - M8	6	
23				Кольцо DIN 471 - 45x1,75	1	
24				Сальник - 35x50x8	2	
25				Сальник - 55x72x10	1	
26				Шайба DIN 125 - A 6,4	12	
27				Шайба DIN 125 - A 8,4	12	
Прочие изделия						
28		M10x1		Штуцер прокачки	1	

1. Размеры для справок.
2. Резьбовые соединения стопорить резьбовым герметиком.
3. Залить масло И-12А ГОСТ 20799-75, через заливную горловину E, предварительно выкрутив штуцер поз. 28.
4. Редуктор обкатать в течение 2 часов под нагрузкой, равной половине заданной номинальной.
5. Контроль уровня масла производить через полость И, предварительно выкрутив пробку поз. 1.
6. Слив масла производить через полость Ж, предварительно выкрутив пробку поз. 1.
7. Остальные ТТ по СТБ 1022-96.

				КВ2014.09.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	КВ			19.03.14		10,30	1:1
Пров.					Лист 1	Листов 2	
Т. контр.							
Нач. отд.							
Н. контр.							
Этб.							