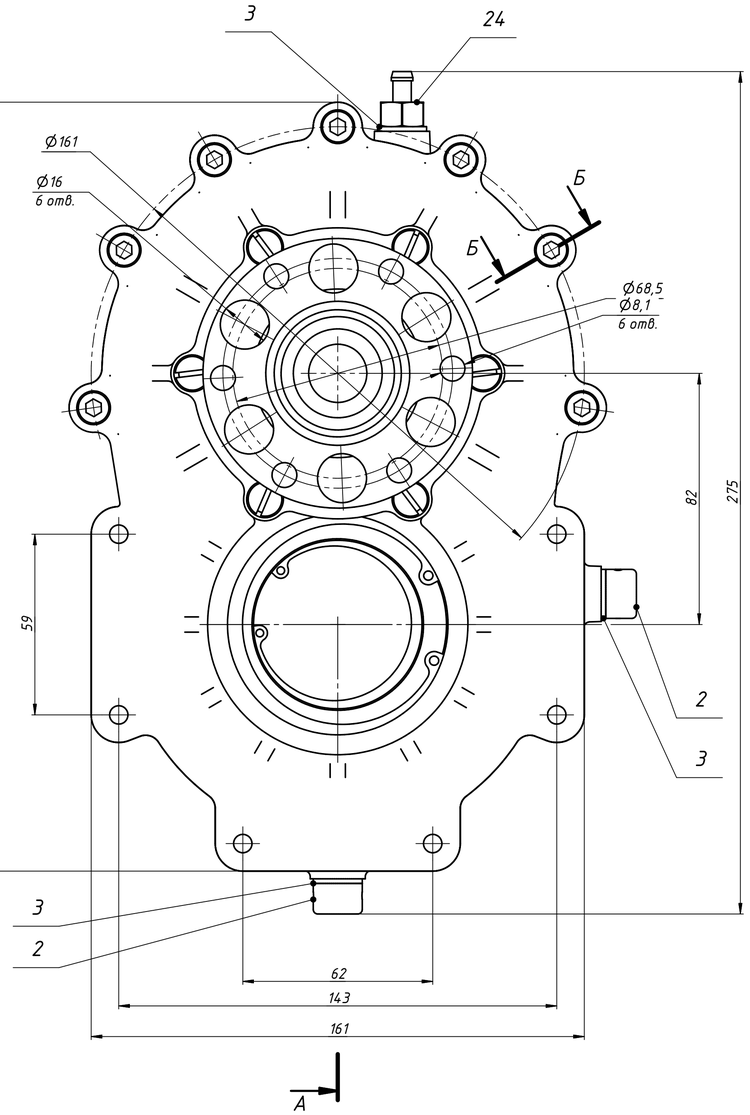
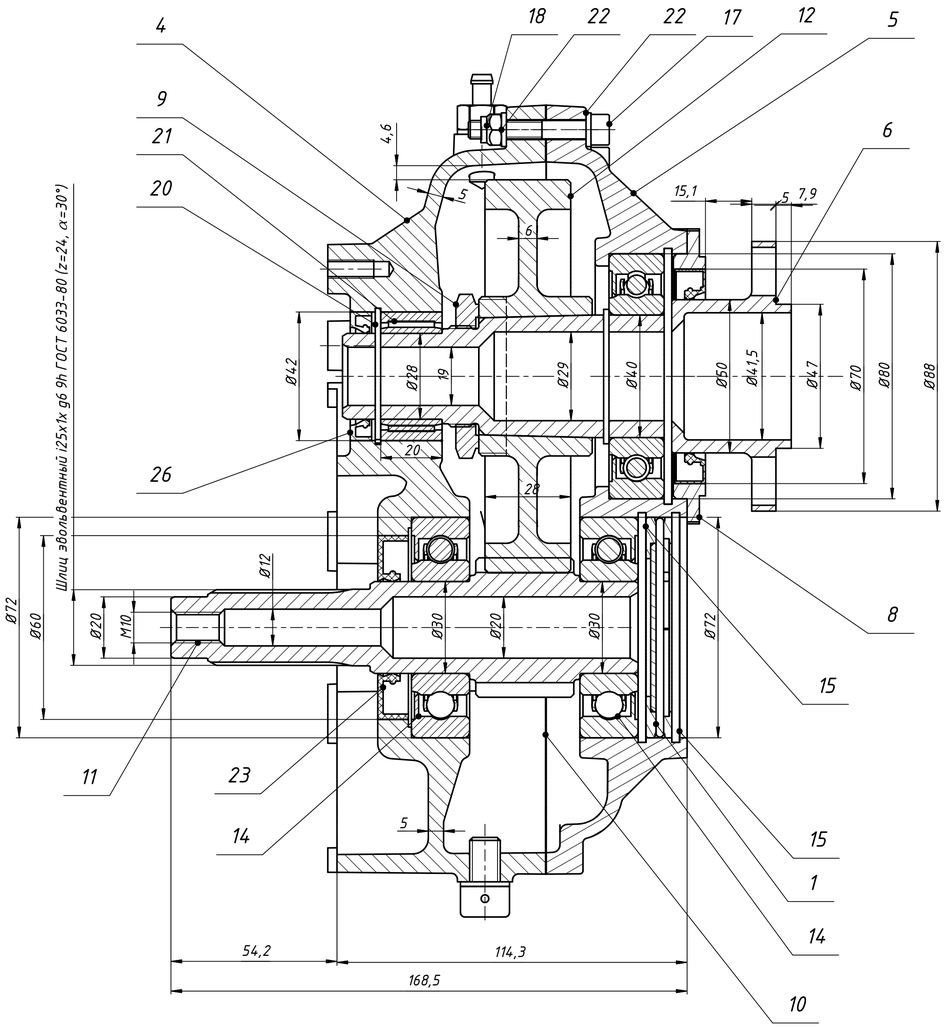
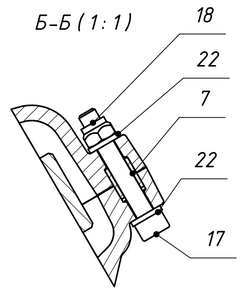
КВ201709.00.000СБ



А–А (1 : 1)



Б–Б (1 : 1)



Ф	Зо	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КВ201709.00.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
		1	АВТК.800100.185	Стекло	1	
				Детали		
		2	КВ201409.009	Пробка	2	
		3	КВ201409.015	Шайба	3	
		4	КВ201709.00.001	Корпус	1	
		5	КВ201709.00.002	Крышка	1	
		6	КВ201709.00.003	Вал	1	
		7	КВ201709.00.012	Втулка	2	
		8	КВ201709.00.014	Фланец	1	
		9	КВ201709.00.015	Гайка	1	
		10	КВ201709.00.031	Прокладка	1	
		11	КВ201709.00.173	Вал–шестерня	1	
		12	КВ201709.00.176	Колесо зубчатое	1	
				Стандартные изделия		
		13		Подшипник 160208 ГОСТ 8882–75	1	
		14		Подшипник 160306 ГОСТ 8882–75	2	
		15		DIN 472 – 72 x 2,5	2	
		17		Винт DIN 912 – M6 x 40	7	
		18		Гайка самоконтрящаяся M6	7	
		19		Кольцо стопорное 40x1,75 DIN471	1	
		20		Кольцо стопорное 42x1,75 DIN472	1	
		21		Подшипник INA NKI 28/20	1	
		23		Сальник 30x60x10	1	
		22		Шайба DIN 433 – 6,4	14	
		32		DIN 963 – M6 x 18	8	
		33		DIN 472 – 80 x 2,5	1	
				Прочие изделия		
		24	M10x1	Штуцер прокачки	1	
		25	Сальник 55x70x10	Сальник 50x70x10	1	
		26	Сальник 28x42x7	Сальник 28x42x7	1	

1. Размеры для справок.
2. Резьбовые соединения стопорить резьбовым герметиком.
3. Залить масло И–12А ГОСТ 20799–75, через заливную горловину Е, предварительно выкрутив штуцер поз. 24.
4. Редуктор обкатать в течение 2 часов под нагрузкой, равной половине заданной номинальной.
5. Контроль уровня масла производить через полость И, предварительно выкрутив пробку поз. .
6. Слив масла производить через полость Ж, предварительно выкрутив пробку поз. .
7. Остальные ТТ по СТБ 1022–96.

Технические характеристики:

1. Максимальная скорость вращения входного вала 8000 об./мин.
2. Максимальная передаваемая мощность 165 л/с. 121 кВт.
3. Передаточное число 2,42.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	КВ			28.06.2015
Пров.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				

КВ201709.00.000СБ

Редуктор

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	6,77	1 : 1

Лист 1 Листов 2

Копировал Формат А1

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.