



Фз	Зс	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			KB201801.000CB	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
		1	KB201801.01.185	Стекло	1	
				Детали		
		2	KB201409.009	Пробка	3	
		3	KB201409.012	Втулка	1	
		4	KB201409.015	Шайба	4	
		5	KB201706.007	Колесо зубчатое	1	
		6	KB201706.011	Гайка	1	
		7	KB201706.016	Втулка	2	
		8	KB201706.031	Прокладка	1	
		9	KB201801.001	Корпус	1	
		10	KB201801.002	Крышка	1	
		11	KB201801.003	Вал	1	
		12	KB201801.004	Вал-шестерня	1	
		13	KB201801.005	Вал-шестерня	1	
		14	KB201801.006	Крышка	1	
		15	KB201801.026	Шкив	1	
		16	KB201801.027	Гайка	1	
		17	KB201801.028	Втулка	1	
				Стандартные изделия		
		18		Кольцо 085-090-25-1	1	
				ГОСТ 9833-73		
		19		Подшипник 160207	3	
				ГОСТ 8882-75		
		20		Подшипник 160209	1	
				ГОСТ 8882-75		
		21		DIN 472 - 55 x 2	1	
		22		Винт DIN 912 - M6 x 40	6	
		23		Винт DIN 912 - M8 x 65	6	
		24		Винт ISO 10642 - M8 x 16	6	
		25		Гайка DIN 934 - M6	6	
		26		Гайка DIN 934 - M8	6	
		27		Кольцо DIN 471 - 35x1,5	1	
		28		Кольцо DIN 471 - 45x1,75	1	
		29		Кольцо DIN 472 - 72x2,5	3	
		30		Кольцо DIN 472 - 85 x 3	1	
		31		Шайба DIN 125 - A 6,4	12	
		32		Шайба DIN 125 - A 8,4	12	
				Прочие изделия		
		33	M10x1	Штуцер прокачки	1	
		34	Подшипник 32006 AX	Подшипник 32006 AX	2	
		35	Сальник - 55x72x10	Сальник - 55x72x10	1	
		36	Сальник 35x55x10	Сальник 35x55x10	1	
		37	Сальник 35x60x10	Сальник 35x60x10	2	

1. Размеры для справок.
2. Резьбовые соединения стопорить резьбовым герметиком.
3. Залить масло И-12А ГОСТ 20799-75, через заливную горловину Е, предварительно выкрутив штуцер поз. 33.
4. Редуктор обкатать в течение 2 часов под нагрузкой, равной половине заданной номинальной.
5. Контроль уровня масла производить через полость И, предварительно выкрутив пробку 2.
6. Слив масла производить через полость Ж.
7. Остальные ТТ по СТБ 1022-96.

						КВ201801.000СБ				
						Редуктор	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				10,71	1 : 1	
Разраб.	КВ			21.09.2014						
Пров.										
Т. контр.							Лист	1	Листов	2
Нач. отд.										
Н. контр.										
Утв.										