

Бесплатно

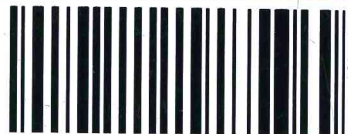
20957

369
193
ВСЕСОЮЗНЫЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИНСТРУКЦИЯ № 243-48

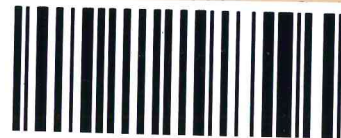
ОКРАСКА ДЕРЕВЯННЫХ АГРЕГАТОВ
САМОЛЕТОВ И ПЛАНЕРОВ

обязательный экземпляр



2000012210

ОБОРОНГИЗ
1949



2000012210

УТВЕРЖДАЮ.

И. о. начальника ВИАМ

Н. И. Корнеев

2 октября 1948 г.

49-53635

Государственная
библиотека СССР
им. В. И. Ленина

ИНСТРУКЦИЯ № 243-48

(взамен инструкции № 24-43)

ОКРАСКА ДЕРЕВЯННЫХ АГРЕГАТОВ САМОЛЕТОВ И ПЛАНЕРОВ

I. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. В инструкции указываются основные положения и директивные указания по окраске деревянных агрегатов самолетов и планеров.

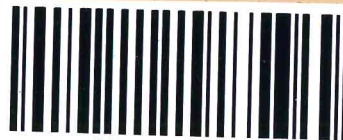
ЗАМЕЧЕННЫЕ ОПЕЧАТКИ

Стр.	Строка	Напечатано	Следует читать	По чьей вине
9	7 сверху	VI. Склейка	Оклейка	авт.
13	22 сверху	г) продолжить операции по пп. 34-46.	г) продолжить операции по пп. 49-58.	авт.

Инструкция № 243-48.

прещается. Контрольные испытания лакокрасочных материалов должны проводиться в соответствии с действующими техническими условиями.

При нанесении аэролака пульверизатором должны применяться пульверизационные аэролаки. Нанесение кистевых аэролаков с помощью пульверизаторов запрещается.



2000012210

УТВЕРЖДАЮ.

И. о. начальника ВИАМ

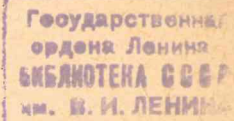
Н. И. Корнеев

2 октября 1948 г.

49-53635

ИНСТРУКЦИЯ № 243-48

(взамен инструкции № 24-43)



ОКРАСКА ДЕРЕВЯННЫХ АГРЕГАТОВ САМОЛЕТОВ И ПЛАНЕРОВ

I. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. В инструкции указываются основные положения и директивные указания по защите деревянных самолетов и планеров лакокрасочными покрытиями, которые должны быть положены в основу операционной заводской технологии.

2. При выполнении операций, предусмотренных технологией, обращать особое внимание на тщательность окраски внутренних и внешних поверхностей, тщательность приклейки ткани, наложения нормальных слоев шпаклевки и защиты торцевых сечений древесины.

3. Влажность древесины, фанеры и обшивок, выклеенных из шпона, перед окраской должна быть не выше 12%.

4. Все малярные работы должны выполняться при температуре не ниже $+12^{\circ}$ и относительной влажности воздуха не выше 70%.

5. Все лакокрасочные материалы должны удовлетворять утвержденным рецептурам и техническим условиям.

Применение материалов, не предусмотренных данной инструкцией, а также их изготовление на заводах МАП запрещается. Контрольные испытания лакокрасочных материалов должны проводиться в соответствии с действующими техническими условиями.

При нанесении аэролака пульверизатором должны применяться пульверизационные аэролаки. Нанесение кистевых аэролаков с помощью пульверизаторов запрещается.

6. Подготовка лакокрасочных материалов к выдаче на рабочие места должна осуществляться в заготовительно-раздаточной кладовой малярно-лакировочных мастерских под наблюдением и руководством центральной лаборатории завода.

7. Отклонение от технологии, последовательности операций и режимов, предусмотренных данной инструкцией, запрещается.

Режимы работ на каждом агрегате и качество их выполнения должны фиксироваться в специальном журнале-паспорте.

8. Выполнять малярно-клеечные работы, кроме подправочных, в цехе окончательной сборки самолетов запрещается. Все деревянные агрегаты должны поступать в сборочный цех после окончания всего цикла малярных работ в объеме, предусмотренном утвержденной операционной технологией.

II. МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ОКРАСКЕ ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Наименование материала	Марка	Рабочая вязкость лакокрасочных материалов в сек. по ФЭ-36	Назначение
------------------------	-------	---	------------

1. Для окраски внутренних поверхностей

Хлорвиниловая эмаль	ДД118-Б	Не менее 4	Для грунтования и окраски внутренних поверхностей деревянных конструкций
Смоляной лак	№ 1	8—10	Для лакировки внутренних поверхностей деревянных конструкций
Перхлорвиниловый грунт	ДД120-Б	4—8	Для грунтования внутренних поверхностей деревянных конструкций
Нитроцеллюлозный грунт	ДД113	30—40	То же
Перхлорвиниловая эмаль	ХВЭ-17	не менее 5	Для окраски внутренних поверхностей деревянных конструкций, загрунтованных грунтом ДД120-Б
Аэролак алюминиевый	АПАл(к)	30—60	То же, но загрунтованных грунтом ДД113

Наименование материала	Марка	Рабочая вязкость лакокрасочных материалов в сек. по ФЭ-36	Назначение
------------------------	-------	---	------------

2. Для окраски внешних поверхностей

Нитроклей	АК-20	35—45	Для грунтования древесины, приклейки ткани и разжижения нитрошпаклевки АШ-32
Нитрошпаклевка	АШ-32	—	Для шпаклевания древесины и по поверхности наклеенной ткани
Аэролаки второго покрытия:			
зеленый	АГТ-4(п)	6—10	Для окраски внешней поверхности деревянной обшивки
серо-голубой	АГТ-16(п)	6—10	
красный	АПкр(п)	6—10	Для окраски опознавательных знаков
красный	АПкр(к)	30—60	
белый	АПбел(п)	6—10	Для окантовки опознавательных знаков
белый	АПбел(к)	30—60	
алюминиевый	АПАл(п)	6—10	Для промежуточных покрытий под цветные эмали и окончательной окраски внутренних поверхностей
Грунт глифта-левый	138А	8—12	Для грунтовки деревянных обшивок, выклеенных на смоляном клее ВИАМ Б-3

3. Подсобные материалы

Разжижитель	РДВ	—	Для обезжиривания древесины, разжижения аэролаков, глифта-левого грунта и нитроклея
Спирт-сырец или денатурат	—	—	Для приготовления раствора антисептика
Фенольно-формальдегидная смола	ВИАМ-Б	—	Для приготовления смоляного лака № 1

Наименование материала	Марка	Рабочая вязкость лакокрасочных материалов в сек. по ФЭ-36	Назначение
Контакт Петрова	—	—	Для приготовления смоляного лака № 1
Ацетон	—	—	То же
Антисептик этилмеркурфосфат	—	—	Для антисептирования древесины перед окраской
Разжижитель	Р-4	—	Для разжижения перхлорвиниловых материалов

Состав смоляного лака № 1

Смоляной лак № 1 изготавливается на заводе-потребителе непосредственно перед применением в количестве, необходимом для 6—8-часовой работы.

В состав смоляного лака № 1 входят следующие компоненты в весовых частях:

Смола ВИАМ-Б	100
Контакт Петрова	20
Ацетон или спирт этиловый	15

Примечания. 1. Рабочая вязкость лака должна быть в пределах 8—10 сек. по ФЭ-36 (сопло № 2).

2. Для доведения вязкости лака до рабочей нормы, а также и разбавления его при загустевании в процессе работы применяется смесь растворителей — ацетона и этилового спирта (сырца или ректификата) в соотношении 1:1.

3. Приготовление смоляного лака № 1 аналогично приготовлению клея ВИАМ Б-3.

III. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ ПРИ ОКРАСКЕ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕРЕВЯННЫХ АГРЕГАТОВ САМОЛЕТОВ

Операция	Способ нанесения	Время выдержки в часах при 12—35°
Первый вариант		
1. Первая окраска хлорвиниловой эмалью серого цвета марки ДД118-Б	Кистью	2,0
2. Вторая окраска той же эмалью	Кистью или пульверизатором	2,0
3. Третья окраска той же эмалью	То же	3,0

Операция	Способ нанесения	Время выдержки в часах при 12—35°
Второй вариант		
1. Лакировка смоляным лаком № 1	Кистью	2,0
Третий вариант		
1. Грунтование нитрогрунтом ДД113	Кистью	1,5
2. Первая окраска алюминиевым аэролаком АПАл (к)	"	2,0
3. Вторая окраска алюминиевым аэролаком АПАл (к)	Кистью или пульверизатором	2,0
Четвертый вариант		
1. Грунтование перхлорвиниловым грунтом ДД120-Б	Кистью или окунанием	1,5
2. Первая окраска перхлорвиниловой эмалью ХВЭ-17	Кистью	2,0
3. Вторая окраска перхлорвиниловой эмалью ХВЭ-17	Кистью или пульверизатором	2,0

Примечания. 1. При окраске по 1-му, 3-му и 4-му вариантам места древесины, особо подверженные гниению, предварительно антисептируются спиртовым раствором этилмеркурфосфата.

2. При склеивании конструкции казеиновым клеем окраска по второму варианту не допускается.

3. Окраска по третьему варианту применяется только при склеивании деталей казеиновым клеем.

IV. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ ПРИ ОКРАСКЕ ВНЕШНИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕРЕВЯННОЙ ОБШИВКИ

Операция	Способ нанесения	Время сушки в часах при	
		12—17° С	18—35° С
1. Грунтование всей поверхности глифталевым грунтом марки 138А	Кистью	8—12	6—8
2. Грунтование нитроклеем АК-20	"	1,5	1,0
3. Вторичное грунтование нитроклеем АК-20	"	2,0	1,5

Операция	Способ нанесения	Время сушки в часах при	
		12—17° С	18—35° С
4. Местное шпаклевание отдельных неровностей пробковой шпаклевкой	Шпателем	2—3	1—2
5. Местное шпаклевание по стыкам фанерной обшивки и сплошное шпаклевание поверхностей, выклеенных из шпона, нитрошпаклевкой АШ-32	»	2,5	2,0
6. Оклея тканью АОД на нитроклее АК-20	Кистью	9	8
7. Нанесение плотного слоя нитроклея АК-20	»	2	1,5
8. Подмазка стыковых соединений кромок ткани нитрошпаклевкой АШ-32	Шпателем	1	1
9. Первое сплошное шпаклевание по ткани тонким слоем нитрошпаклевки АШ-32	»	См. примечание	
10. Второе сплошное шпаклевание по ткани нитрошпаклевкой АШ-32	»	То же	
11. Третье сплошное шпаклевание по ткани тонким слоем нитрошпаклевки АШ-32	Шпателем или пульверизатором	»	
12. Грунтование алюминиевым нитролаком марки АПАл (п)	Пульверизатором	2,5	2,0
13. Местное устранение дефектов нитрошпаклевкой АШ-32	Шпателем	1,0	1,0
14. Первая окраска цветными аэролаками марок АГТ-16(п), АГТ-4(п) в соответствии с утвержденной цветовой схемой покрытия	Пульверизатором	2,5	2,0

Операция	Способ нанесения	Время сушки в часах при	
		12—17° С	18—35° С
15. Вторая окраска всей поверхности цветными аэролаками марок АГТ-4(п), АГТ-16(п)	Пульверизатором	12	10
16. Нанесение опознавательных знаков аэролаками АП-кр и АП-бел	Кистью или пульверизатором	4	4

Примечания. 1. Для шпаклевочных слоев, нанесенных по ткани, устанавливаются следующие режимы сушки:

Операция 9. Просушить при 12—17° в течение 2 час.

» » 18—35° » » 1,5 »

Операция 10. Просушить при 12—17° в течение 4 час.

» » 18—35° » » 3 »

Операция 11. Просушить при 12—17° в течение 5 час., а при последующей зачистке мокрой шкуркой — в течение 4 час. Просушить при 18—35° в течение 4 час., а при последующей зачистке мокрой шкуркой — в течение 3 час.

2. При выклейке обшивок на казеиновом клее операция № 1 не производится.

3. Операции по шлифовке поверхности указаны в рабочей технологии.

V. ОКРАСКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ДЕРЕВЯННОГО КРЫЛА, ФЮЗЕЛЯЖА, СТАБИЛИЗАТОРА И ЦЕНТРОПЛАНА

А. Подготовка поверхности

1. Зачистить с помощью цикли натеки смоляного и казеинового клея и удалить мусор и пыль сухой волосяной кистью.

2. Удалить жировые загрязнения тряпкой, смоченной смывкой СД (спец.) или разжижителем РДВ.

Б. Антисептирование древесины

3. Места, особо подверженные увлажнению и гниению, перед нанесением лакокрасочного покрытия подвергнуть антисептированию спиртовым раствором антисептика этил-

меркурфосфата согласно «Инструкции по антисептированию авиадеталей»¹.

В. Окраска

1-й вариант

4. Нанести кистью последовательно три слоя хлорвиниловой эмали серого цвета марки ДД118-Б.

5. Просушить первый и второй слои, каждый в течение 2 час., третий — в течение 3 час.

Примечание. Первый слой эмали ДД118-Б следует наносить кистью или методом окунания, последующие слои допускается наносить также пульверизатором.

2-й вариант

6. Нанести кистью ровный слой смоляного лака № 1 на всю внутреннюю поверхность агрегатов.

7. Просушить в течение 2 час.

Примечание. При окончательной фанеровке агрегатов обшивочный лист должен быть покрыт сплошным слоем клея ВИАМ Б-3 и не позже чем через 15 мин. приступить к склейке.

3-й вариант (применяется только при склейке деталей казеиновым клеем).

8. Загрунтовать нитрогрунтом ДД113 при помощи кисти.

9. Просушить в течение 1,5 час.

10. Нанести кистью последовательно два слоя алюминиевого аэролака марки АПАл (к).

11. Просушить каждый слой в течение 2 час.

4-й вариант

12. Загрунтовать при помощи кисти перхлорвиниловым грунтом ДД120-Б.

Примечание. Металлические детали, на которые наносится грунт ДД120-Б, предварительно грунтуются грунтом АЛГ-1 или АЛГ-5 с обязательной горячей сушкой при температуре 70—80° в течение 4 час. (не менее).

13. Просушить в течение 1,5 час.

¹ См. временную производственную инструкцию № 4-46 «Антисептирование этилмеркурфосфатом авиационных пиломатериалов хвойных пород», Оборонгиз, 1947.

14. Нанести кистью или пульверизатором последовательно два слоя перхлорвиниловой эмали ХВЭ-17.

Примечание. При нанесении пульверизатором эмаль ХВЭ-17 разжижается разжижителем Р-4 до вязкости 5—6 сек. по ФЭ-36, сопло № 2.

15. Просушить каждый слой в течение 2 час.

VI. СКЛЕЙКА И ОКРАСКА ВНЕШНИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕРЕВЯННОЙ ОБШИВКИ

На поверхности обшивки, подлежащей окраске, не должно быть гвоздей, шурупов, углублений и провалов.

А. Подготовка поверхности под грунтование

16. Зачистить шкуркой № 120 и удалить образовавшуюся пыль сухой кистью или щеткой.

17. Жировые загрязнения удалить тряпкой, увлажненной разжижителем РДВ или смывкой СД (сп).

Б. Грунтование и шпаклевание до оклейки тканью

18. Нанести кистью сплошной тонкий слой глифталевого грунта марки 138А.

Примечания. 1. Грунт 138А предварительно разжижают растворителем РДВ до вязкости 8—12 сек. по ФЭ-36, сопло № 2.

2. При выклейке обшивок на казеиновом клее поверхность не покрывается грунтом 138А.

19. Просушить:

при температуре 12—17° в течение не менее 8 и не более 12 час.,

при температуре 18—35° в течение не менее 6 и не более 10 час.

20. Нанести кистью плотный слой нитроклея АК-20.

21. Просушить:

при температуре 12—17° в течение 1,5 час.,

при температуре 18—35° в течение 1,0 час.

22. Нанести кистью второй слой нитроклея АК-20.

23. Просушить:

при температуре 12—17° в течение 2,0 час.,

при температуре 18—35° в течение 1,5 час.

24. Зашпаклевать отдельные неровности пробковой шпаклевкой следующего состава:

пробковая пыль, просеянная через сито № 65, — 17 частей,

нитроклей АК-20 вязкостью 35—45 сек. — 83 части.

25. Просушить в течение 2—3 час.

26. Тщательно зачистить шпаклевку шкуркой № 80—100, намотанной на деревянный брусок размером $200 \times 100 \times 40$ мм, а поверхности с двойной кривизной—шкуркой без бруска.

27. Зашпаклевать места по стыкам фанерной обшивки, участки, ранее зашпаклеванные пробковой шпаклевкой, и поверхности, выклеенные из шпона, нитрошпаклевкой АШ-32.

28. Просушить:

при температуре 12—17° в течение 2,5 час.,

при температуре 18—35° в течение 2,0 час.

29. Слегка зачистить шкуркой № 120 и удалить пыль сухой щеткой или кистью.

Предъявить БЦК.

В. Оклейка тканью

30. Протереть поверхность сухой чистой тряпкой.

31. Нанести последовательно небольшими участками жирный слой нитроклея; на непросохший слой нитроклея тотчас наложить оклеечную ткань АОД, разровнять ее, покрыть слоем нитроклея и плотно притереть тряпичным тампоном.

Примечания. 1. Стыковые соединения полотнищ ткани выполнить внахлестку с перекрытием на 15—20 мм.

2. Основную оклеечную ткань обязательно подворачивать внутрь на 20—50 мм на торцевые части, не оставляя на внешней поверхности крыла и фюзеляжа обрезанных кромок ткани.

32. Просушить:

при температуре 12—17° в течение 9 час.,

при температуре 18—35° в течение 7 час.

33. Слегка зачистить шкуркой № 140 или куском пемзы и удалить образовавшуюся пыль сухой кистью или щеткой.

34. Нанести кистью плотный слой нитроклея АК-20.

35. Просушить:

при температуре 12—17° в течение 2,0 час.,

при температуре 18—35° в течение 1,5 час.

36. Слегка зачистить шкуркой № 140 и удалить продукты зачистки.

Г. Шпаклевание по ткани

37. Зашпаклевать места стыковых соединений кромок ткани нитрошпаклевкой АШ-32.

38. Просушить в течение одного часа.

39. Нанести шпателем первый сплошной тонкий слой нитрошпаклевки АШ-32.

40. Просушить:

при 12—17° в течение 2 час.,

при 18—35° в течение 1,5 час.

41. Нанести шпателем второй сплошной слой нитрошпаклевки АШ-32.

42. Просушить:

при 12—17° в течение 4 час.,

при 18—35° в течение 3 час.

43. Зачистить сухой шкуркой № 120 и удалить образовавшуюся пыль сухой кистью или щеткой.

44. Нанести шпателем или пульверизатором третий тонкий слой нитрошпаклевки АШ-32.

Примечания. 1. Третий слой наносится в случае, если предыдущие слои не полностью укрыли структуру ткани.

2. При нанесении нитрошпаклевки АШ-32 пульверизатором разжижать ее растворителем РДВ до вязкости 8—10 сек. по ФЭ-36, сопло № 2.

3. Разжиженную нитрошпаклевку следует наносить пульверизатором с диаметром сопла 2,0—3,0 мм.

45. Просушить при температуре 12—17°: при зачистке сухой шкуркой в течение 5 час., при зачистке мокрой шкуркой — в течение 4 час.

Просушить при температуре 18—35°: при зачистке сухой шкуркой в течение 4 час., при зачистке мокрой шкуркой — в течение 3 час.

46. Тщательно зачистить поверхность сухой шкуркой № 140 или шкуркой № 170, смоченной скипидаром или уайт-спиритом. После сухой зачистки продукты зачистки удалить волосяной щеткой и протереть чистой сухой тряп-

кой; после мокрой зачистки протирать тряпкой и затем тряпкой, увлажненной авиационным бензином.

Примечание. Все операции по зачистке шпаклеванных и окрашенных поверхностей следует выполнять с применением специальных резиновых колодок.

Д. Грунтование алюминиевым аэролаком

47. Нанести пульверизатором на верхние, боковые и нижние поверхности агрегатов плотный слой алюминиевого аэролака марки АПАл (п).

48. Просушить:

при температуре 12—35° в течение 2,5 час.,

при температуре 18—35° в течение 2,0 час.

49. Зачистить шкуркой № 170 и удалить пыль чистой сухой тряпкой или щеткой.

50. Выправить отдельные дефекты нитрошпаклевкой АШ-32 с помощью стальных шпателей и резинки (для кри-вых поверхностей).

Примечание. Суммарная площадь выправляемых мест не должна превышать 10% общей поверхности агрегатов.

51. Просушить в течение одного часа.

52. Тщательно зачистить зашпаклеванные места шкуркой № 170, смоченной уайт-спиритом, скипидаром или бензином. Протереть чистой тряпкой, увлажненной бензином.

Предъявить БЦК.

Е. Окраска цветными аэролаками

53. Нанести пульверизатором в соответствии с цветовой схемой зеленый аэролак АГТ-4 (п) и серо-голубой аэролак АГТ-16 (п).

54. Просушить:

при температуре 12—17° в течение 3,0 час.,

при температуре 18—35° в течение 2,5 час.

55. Слегка зачистить поверхность шкуркой № 170—200 и удалить пыль чистой сухой тряпкой.

56. Нанести пульверизатором второй отделочный слой на верхнюю и боковую поверхности зеленым аэролаком АГТ-4 (п), на нижнюю поверхность — серо-голубым аэролаком АГТ-16 (п).

57. Просушить при температуре 12—35° в течение 8 час. (не менее).

58. По истечении 2 час. после нанесения цветных аэролаков нанести опознавательные знаки двумя слоями аэролака АП красный (п) пульверизатором или АП красный (к) кистями с окантовкой аэролаком АП белый (п) или аэролаком АП белый (к).

Просушить:

после нанесения первого слоя в течение 1 час.,

после нанесения второго слоя в течение 4 час. (не менее).

Примечание. Агрегаты могут подаваться на сборку после окраски алюминиевым аэролаком (промежуточный слой) или полностью окрашенными. В первом случае, т. е. когда самолет после сборки или облета возвращается на окончательную окраску, выполнить следующие операции:

а) удалить пыль волосяной щеткой или сухими тряпками;

б) удалить масляные загрязнения и копоть тряпками, смоченными уайт-спиритом, и протереть тряпками, увлажненными бензином;

в) промыть поверхность последовательно теплой мыльной водой (3-процентным раствором зеленого мыла) и чистой водой, протереть насухо чистыми мягкими тряпками и просушить при 12—35° в течение 3 час.;

г) продолжить операции по пп. 34—46.

Ж. Защита торцевых сечений древесины

(производится до оклеечных работ)

59. Загрунтовать кистью торцы с заходом грунта на основную и внутреннюю поверхности слоем глифталевого грунта марки 138А.

60. Просушить:

при 12—17° в течение не менее 8 и не более 12 час.,

при 18—35° в течение не менее 6 и не более 10 час.

Примечание. При выклейке на казеиновом клее эти две операции не выполнять.

61. Нанести кистью слой нитроклея АК-20.

62. Просушить:

при 12—17° в течение 1,5 час.,

при 18—35° в течение 1,0 час.

63. Нанести кистью плотный слой нитроклея. На непро-сохший слой клея наложить ленту из ткани АОД или перкаля «Б» и тщательно ее пригладить по форме оклеиваемой поверхности. Вслед за этим нанести еще слой нитроклея и пригладить ленту руками.

Примечание. Края ленты должны иметь зубчатую кромку, которая должна заходить на основную обшивку на 50—60 мм и на внутреннюю поверхность на 15—20 мм.

64. Просушить при температуре 12—35° в течение 6 час. Слегка зачистить шкуркой № 170 и удалить пыль сухой кистью или щеткой.

Примечание. При зачистке шкуркой не повреждать ткани, особенно на острых углах.

65. Нанести кистью последовательно два плотных слоя нитроклея АК-20.

66. Просушить каждый слой при температуре 12—35° в течение 1,5 часа; слегка зачистить шкуркой № 170.

67. Нанести кистью последовательно два слоя алюминиевого аэролака АПАл (к).

68. Просушить каждый слой при температуре 12—35° в течение 2,5 час.

Примечание. Поверхности торцев, которые будут дополнительно перекрыты основной тканью, алюминиевым аэролаком не покрывать.

ВИ. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ОКРАСКИ

69. Контроль качества малярных работ осуществлять в процессе выполнения отдельных операций и по окончании всего цикла отделочных работ. Каждый крупный окрашиваемый агрегат должен иметь паспорт, отражающий фактическое выполнение пооперационной технологии и соблюдение режимов и длительности сушки слоев, с отметками контрольных мастеров о приеме отдельных групп операций и всего технологического процесса.

Окончательно окрашенные поверхности деревянных обшивок должны удовлетворять следующим требованиям.

Внешний вид покрытия

70. Пленка покрытия должна быть:

- а) глянцевой,
- б) без рисок,
- в) однородной, без так называемой «шагрени»,
- г) без белесоватости и матовости,
- д) без дырочек и воздушных пузырей,
- е) плотной, полностью укрывающей структуру ткани.

Защита торцев

71. Торцевые поверхности должны быть заделаны особенно тщательно. Ткань должна плотно прилегать к древесине. Не допускаются складки, вздутия и прорезы в тка-

ни. Лакокрасочное покрытие должно быть плотным и не иметь дырочек.

Структура ткани должна быть плотно укрыта лакокрасочным слоем.

Толщина покрытия

72. Суммарная толщина слоев покрытия, нанесенных поверх клеочной ткани, должна быть в следующих пределах:

а) для всех слоев покрытий, включая алюминиевый, не менее 0,15 и не более 0,25 мм;

б) для всех слоев покрытий, включая один слой цветного покрытия, не менее 0,15 и не более 0,28 мм;

в) для окончательно окрашенного агрегата — не менее 0,15 и не более 0,30 мм.

Толщина покрытий определяется согласно инструкции ВИАМ № 240-48¹.

По всем вопросам, связанным с настоящей инструкцией, а также за разъяснениями и консультацией следует обращаться в ВИАМ — Москва 5, п/я. 126.

Зам. начальника ВИАМ

докт. хим. наук проф. Б. В. Ерофеев

Начальник лаборатории М. Я. Шаров

Инструкцию составил

канд. техн. наук В. В. Чеботаревский

¹ Находится в печати.