



1. Размеры для справок.
2. Резьбовые соединения стопорить резьбовым герметиком.
3. Залить масло И-12А ГОСТ 20799-75, через заливную горловину Е, предварительно выкрутив штуцер поз. 21.
4. Редуктор обкатать в течение 2 часов под нагрузкой, равной половине заданной номинальной.
5. Контроль уровня масла производить через полость И, предварительно выкрутив пробку поз. 2.
6. Слив масла производить через полость Ж, предварительно выкрутив пробку поз. 2.
7. Остальные ТТ по СТБ 1022-96.

Технические характеристики:

1. Максимальные обороты 6 000 об/мин.
2. Максимальная мощность 160 лс 117 кВт.
3. Передаточное отношение 1:2,43

					KB201905.00.000СБ							
					Редуктор				Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							15,3	1:1
Разраб.	ВК			05.08.2019								
Пров.												
Т. контр.												
Нач. отд.												
Н. контр.												
Утв.					Сборочный чертеж				Лист	1	Листов	2