

# МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕЧЕНИЯ ГАЗА В КАНАЛАХ И ГИДРОМАШИНАХ

А.А. Шейпак



**ШЕЙПАК  
Анатолий  
Александрович**

Доктор технических наук, профессор кафедры «Электротехника, теплотехника, гидравлика и энергетические машины» МГИУ. Академик Российской академии транспорта, профессор и действительный член Международной академии наук Сан-Марино, действительный член Международной академии наук и искусств. Заместитель председателя Научно-методического совета по теплотехнике, член Научно-методического совета по механике и председатель Научно-методической комиссии по гидравлике Министерства образования и науки Российской Федерации. Специалист в области термодинамики и теплотехники, гидравлических и тепловых машин различного назначения. Автор более 200 работ, в том числе трех монографий, учебника, 40 изобретений.

## Введение

На практике достаточно часто встречается изотермическое течение газа в трубах. Чем больше отношение длины газопровода к его диаметру, тем более вероятным является изотермический процесс. Между тем в научной и учебной литературе обычно рассматривается

© Шейпак А.А., 2007

либо адиабатическое течение, либо течение с подводом тепла в общем виде. При испытании гидромашин и гидропневмоаппаратов проверку герметичности обычно проводят воздухом или гелием. В этом случае целесообразно рассмотреть задачу об изотермическом течении газа через узкие щели (каналы). Число Рейнольдса при движении газа в канале постоянного сечения при изотермическом течении будет оставаться постоянным по длине газопровода.

Обычно для моделирования течений рабочего тела в энергетических машинах большой мощности – гидравлических турбинах и насосах, применяется модель газообразного рабочего тела [1]. Однако в случае принятия гипотезы несжимаемого рабочего тела со средним арифметическим значением плотности ее используют без достаточного обоснования граничных значений параметров режимов.

В настоящей работе представлены математические и физические модели течения газа в неподвижных (на примере трубы) и вращающихся (на примере насоса) каналах с целью определения пределов динамического подобия в предположении справедливости гипотезы несжимаемой сплошной среды со среднеарифметическим значением плотности.

## Изотермическое ламинарное течение газа через плоский канал

Рассмотрим модельную задачу об изотермическом течении газа через плоский канал

вдоль оси  $x$ , причем величина высоты канала по оси  $y$   $h=y(x)$  намного меньше длины канала. Изменением давления по оси  $y$  пренебрегаем.

Уравнение неразрывности в этом случае примет следующий вид:

$$V_x \frac{\partial p}{\partial x} + p \left( \frac{\partial V_x}{\partial x} + \frac{\partial V_y}{\partial y} \right) = 0. \quad (1)$$

Уравнения движения в приближении Рейнольдса будут:

$$\frac{\partial P}{\partial x} = \mu \frac{\partial^2 V_x}{\partial y^2}; \quad \frac{\partial p}{\partial y} = 0, \quad (2)$$

где,  $\mu$  – коэффициент динамической вязкости.

Плотность газа определяется уравнением состояния Клапейрона-Менделеева (термически совершенный газ):

$$\rho = \frac{pM}{RT}, \quad \frac{\partial \rho}{\partial x} = \frac{M}{RT} \frac{\partial p}{\partial x},$$

где  $M$  – молекулярная масса,  $R$  – универсальная газовая постоянная.

Интегрируя уравнение неразрывности по высоте канала

$$\int_0^h V_x \frac{M}{RT} \frac{\partial p}{\partial x} dy + \frac{pM}{RT} \left[ \int_0^h \frac{\partial V_x}{\partial x} dy + \int_0^h \frac{\partial V_y}{\partial y} dy \right] = 0,$$

после несложных преобразований можно получить следующее уравнение:

$$\frac{\partial p}{\partial x} \int_0^h V_x dy + p \frac{\partial}{\partial x} \int_0^h V_x dy = 0.$$

Будем искать решение для скорости в таком виде:

$$V_x = \frac{1}{2\mu} \frac{\partial p}{\partial x} y(y-h).$$

Тогда уравнение для поля давлений будет:

$$\left( \frac{\partial p}{\partial x} \right)^2 \frac{h^3(x)}{6} + p \frac{h^3(x)}{6} \frac{\partial^2 p}{\partial x^2} + p \frac{\partial p}{\partial x} \frac{h^2(x)}{2} \frac{dh}{dx} = 0. \quad (3)$$

При  $h=const$  уравнение принимает следующий вид:

$$\left( \frac{\partial p}{\partial x} \right)^2 + p \frac{\partial^2 p}{\partial x^2} = 0.$$

Обозначив  $\frac{\partial p}{\partial x} = z$ ,  $\frac{\partial^2 p}{\partial x^2} = \frac{dz}{dx} = z \frac{dz}{dp}$ , получим

уравнение

$$z + p \frac{dz}{dp} = 0,$$

для которого нетрудно получить аналитическое решение с учетом граничных условий  $p(0) = p_1$ ,

$p(l) = p_2$  в виде:

$$p = \sqrt{p_1^2 - (p_1^2 - p_2^2) \frac{x}{l}}, \quad (4)$$

где  $p_1$  – давление в начальном сечении канала;  $p_2$  – давление в конечном сечении канала;  $l$  – длина канала.

Если  $p=const$ , то  $\frac{\partial p}{\partial x} = -\frac{p_1 - p_2}{l}$  и  $p = p_1 - (p_1 - p_2) \frac{x}{l}$ .

Сравнение эпюр давления термически совершенного газа и несжимаемой жидкости для двух значений начального давления представлено на рис.1.

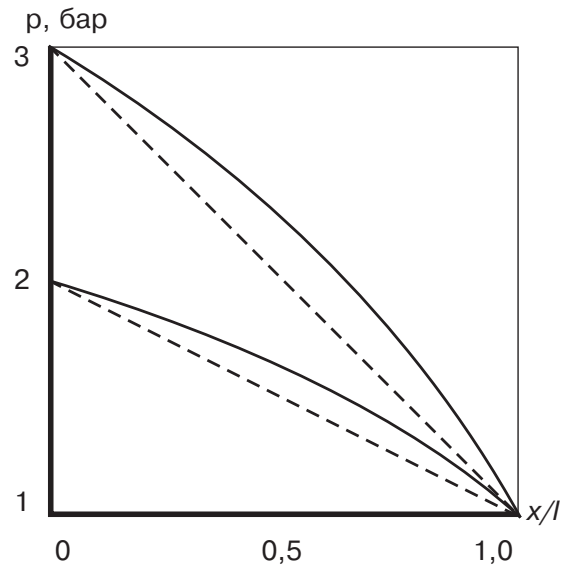


Рис. 1. Эпюра давлений для изотермического течения газа (сплошная кривая) и для жидкости с постоянной плотностью (пунктирная прямая)

Для изотермического течения газа

$$\frac{\partial p}{\partial x} = -\frac{p_1^2 - p_2^2}{2pl} = -\frac{p_1^2 - p_2^2}{2l \sqrt{p_1^2 - (p_1^2 - p_2^2) \frac{x}{l}}} \quad (5)$$

и эпюра скоростей будет описываться следующей формулой:

$$V_x = -\frac{1}{4\mu l} \frac{p_1^2 - p_2^2}{p} y(y-h) = -\frac{1}{4\mu l} \frac{p_1^2 - p_2^2}{\sqrt{p_1^2 - (p_1^2 - p_2^2) \frac{x}{l}}} y(y-h). \quad (6)$$

Массовый расход газа можно подсчитать как

$$Q_M = \rho b \int_0^h V_x dy,$$

где  $b$  – размер канала в поперечном направлении.

После несложных преобразований получаем:

$$Q_M = -\frac{Mb}{RT} \frac{1}{4\mu l} (p_1^2 - p_2^2) \int_0^h y(y-h) dy = \frac{M}{RT} \frac{1}{4\mu l} (p_1^2 - p_2^2) \frac{h^3 b}{6}.$$

Вводя средние значения давления и плотности

$$p_{av} = \frac{p_1 + p_2}{2}, \quad \rho_{av} = \frac{p_{av} M}{RT},$$

получаем следующие формулы для массового и объемного расходов газа:

$$Q_M = \rho_{av} \frac{(p_1 - p_2) h^3 b}{12 \mu l}, \quad Q = \frac{(p_1 - p_2) h^3 b}{12 \mu l}. \quad (7)$$

Эти формулы верны при дозвуковой скорости газа, причем ее максимальное значение реализуется в выходном сечении канала:

$$V_{max} = \frac{h^2 (p_1^2 - p_2^2)}{16 \mu p_2} \leq a = \sqrt{kRT},$$

где  $a$  – скорость звука;  $k$  – показатель адиабаты.

После несложных преобразований можно получить формулу для предельной величины давления на входе в канал:

$$p_1^* = \sqrt{p_2^2 + \frac{16 \mu p_2 \sqrt{kRT}}{h^2}}. \quad (8)$$

Например, для канала длиной 10 мм и высотой 0,1 мм при истечении воздуха в атмосферу предельное давление будет равно 2,77 бар, что соответствует отношению давлений  $\varepsilon = \frac{p_2}{p_1} = 0,361$ .

Заметим, что при изоэнтропийном истечении критическое отношение давлений равно  $\varepsilon = 0,528$ , а при изотермическом течении газа в трубе  $\varepsilon = 0,605$ . Эти значения получены в предположении постоянного значения коэффициента гидравлического трения и равномерной эпюры скоростей, причем в случае изотермического течения при значении  $M^2 < 1/k$  в цилиндрической трубе скорость по длине трубы возрастает, а при значениях  $M^2 > 1/k$  скорость по длине трубы уменьшается. Следовательно, значение  $M = \sqrt{1/k}$  для изотермического течения в трубе является таким же критическим (точнее предельным), как значение  $M = 1$  для адиабатного течения. Перейти через это значение  $M$ , которое при  $k = 1,4$  (в частности для воздуха) равно 0,845, сохраняя изотермическое течение, невозможно, так как малейшее отклонение числа

$M$  от предельного значения в сторону увеличения приводит к изменению знака приращения  $dM$ , и поток вновь возвращается к предельному состоянию.

В нашем случае при увеличении длины канала и уменьшении его высоты величина критического давления на входе в него возрастает.

Однако, по всей вероятности, уже при  $p_1 < p_1^*$  формулы (4)–(8) могут давать большие отклонения от действительных значений параметров рабочего тела из-за пренебрежения величинами конвективных составляющих ускорения в уравнениях движения (2).

Границу применимости полученного решения можно определить из обычно принимаемого условия:  $M \leq 0,3$ . Тогда величину предельного значения давления на входе в канал можно определить по следующей формуле:

$$p_1^* = \sqrt{p_2^2 + \frac{5 \mu p_2 \sqrt{kRT}}{h^2}}. \quad (9)$$

Разумеется, необходимо соблюдать условие по числу Рейнольдса [2]:

$$Re = \frac{M}{RT} \frac{(p_1^2 - p_2^2) h^3}{24 \mu^2 l} \leq 25. \quad (10)$$

Так, при длине канала  $l = 10$  мм и высоте канала  $h = 0,01$  мм число Рейнольдса будет равно 18.

### Турбулентное изотермическое течение в трубе постоянного сечения

Потери давления на трение в трубе при турбулентном режиме течения на участке длиной  $dx$  можно вычислить по формуле Дарси:

$$dp = \lambda (dx/D) (\rho V^2/2), \quad (11)$$

где  $\lambda$  – коэффициент гидравлического трения (коэффициент Дарси);  $D$  – диаметр трубы;  $\rho = \rho(x)$ ,  $V \equiv V_x = V(x)$ .

Интегрируя в предположении, что  $\lambda = \text{const}$  от начального до конечного сечений, удаленных друг от друга на расстояние  $l$ , получим такое выражение:

$$p_1^2 - p_2^2 = \lambda (l/D) (\rho V)^2 (RT).$$

Преобразуем его следующим образом:

$$(p_1 + p_2) (p_1 - p_2) = (l/D) (\rho_1 V_1) (\rho_2 V_2) (RT).$$

Считая среднее арифметическое и среднее геометрическое значения давления равными, приходим к расчетной формуле для гипотетической несжимаемой жидкости со средней плотностью:

$$(\rho_1 - \rho_2) = \lambda (l/D) (\rho_{av} V_{av}^2 / 2). \quad (11)$$

Если  $2(\rho_1 - \rho_2)/(\rho_1 + \rho_2) < 0,2$ , то ошибка от такой замены не превысит 1%. Следовательно, истинное изотермическое течение газа можно моделировать течением гипотетической несжимаемой жидкости с плотностью, равной средней плотности газа в начальном и конечном сечениях как для потерь на трение, так и для местных гидравлических сопротивлений.

Тогда коэффициент гидравлических потерь по формуле Вейсбаха можно подсчитать следующим образом:

$$\zeta = \frac{2\Delta p A^2}{\rho_{av} Q_M^2}, \quad (12)$$

где  $\Delta p = (p_1 - p_2)$  разность полных давлений для входа и выхода из канала.

Правомерность предложенной модели течения проверялась для двух гидравлических образцов. Исследовалось местное сопротивление в виде диафрагмы с острой входной кромкой диаметром  $d = 6$  мм, размещенной в трубопроводе с внутренним диаметром  $D = 20$  мм. Для определения потерь на трение испытывался трубопровод из хромоникелевой стали длиной  $2134 \pm 2$  мм и диаметром  $d = 10$  мм. Перед начальным сечением с кольцевым отбором давления был предусмотрен участок для стабилизации течения длиной  $l = 100D$ .

Для проверки системы измерений были проведены эксперименты по определению коэффициента Дарси  $\lambda$  в функции числа  $Re$  для малых чисел Маха ( $M < 0,2$ ). Результаты экспериментов представлены на рис. 2, где показана и кривая, полученная по формуле Блазиуса. Совпадение экспериментальных результатов с теоретической зависимостью подтверждает корректность проведения экспериментов.

Зависимость коэффициента  $\zeta$  от числа  $M$ , подсчитанного по величине отношения давле-

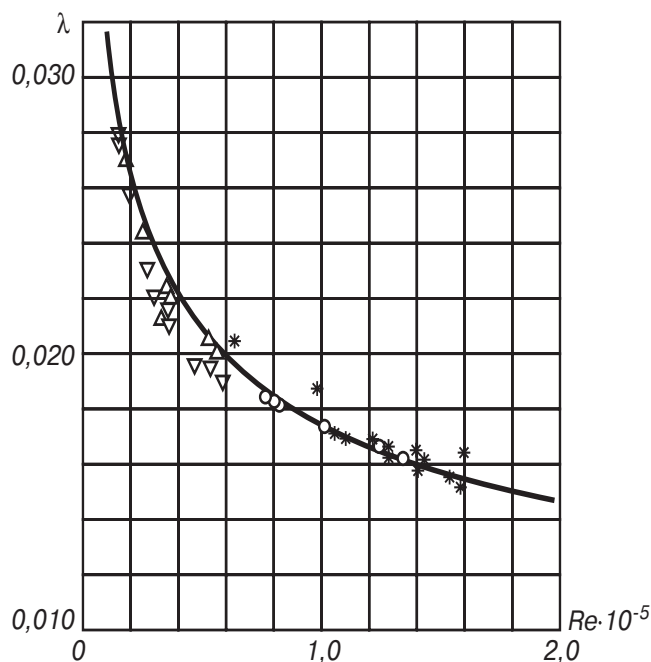


Рис. 2. Зависимость коэффициента Дарси от числа Рейнольдса

ний в предположении изоэнтропичности (на нижней шкале отложена степень понижения давлений), представлена на рис. 3. Режимы испытаний при изменении числа  $M$  выбирались таким образом, чтобы число Рейнольдса оставалось постоянным и равным  $6 \cdot 10^5$ .

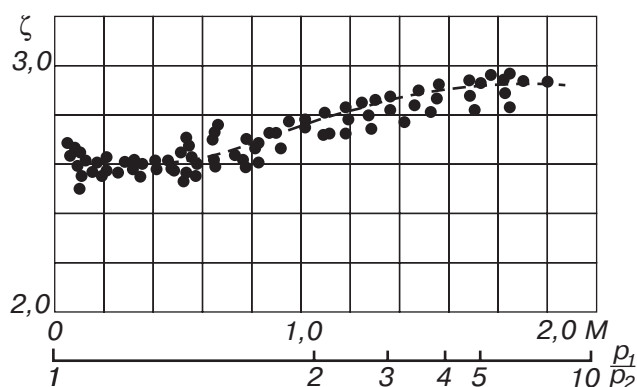


Рис. 3. Зависимость коэффициента местных гидравлических потерь  $\zeta$  от величины числа Маха и отношения давлений

Из рассмотрения зависимостей, представленных на рис. 3, можно сделать заключение, что для  $M < 0,7$  коэффициент местных гидравлических потерь не зависит от сжимаемости рабочего тела, причем его величина ( $\zeta = 2,60$ ) в пределах точности измерений совпадает с ве-

личной  $\zeta$  для несжимаемой жидкости (данные И. Е. Идельчика [3]). Для  $M > 0,7$ , вплоть до второго критического режима, коэффициент  $\zeta$  является слабо возрастающей монотонной функцией. Отличие в значениях коэффициента гидравлических потерь в области второго критического режима от аналогичных значений в области малых чисел  $M$  не превышает 10 %.

На рис. 4 представлена зависимость коэффициента Дарси  $\lambda$  в функции изоэнтропийного числа  $M$  при постоянном числе Рейнольдса, равном  $10^5$ .

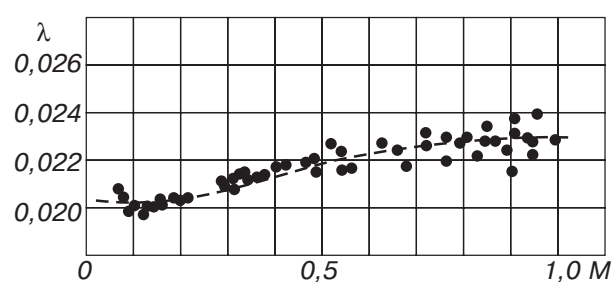


Рис. 4. Зависимость коэффициента Дарси  $\lambda$  от числа Маха  $M$  при  $Re = 10^5$

Потери на трение зависят от сжимаемости рабочего тела, начиная с чисел  $M > 0,3$  ( $p_1/p_2 > 1,1$ ). Однако после области интенсивного увеличения коэффициента трения ( $0,3 < M < 0,7$ ) для  $M > 0,7$ , вплоть до режима запираания, величина практически не изменяется.

### Моделирование работы двухступенчатого центробежного насоса

Гидравлическая машина состоит из совокупности неподвижных и подвижных каналов, совершающих возвратно поступательное или вращательное движения. Чаще реализуется турбулентный режим течения жидкости, однако при перекачке вязких жидкостей нередко наблюдается ламинарный режим, особенно в уплотнительных устройствах.

При испытаниях гидравлических машин реальное (натурное) рабочее тело часто заменяется газом (для уменьшения мощности). Обычно применяют воздух, однако в некоторых случаях для получения автомодельного режима по числу Рейнольдса целесообразно исполь-

зовать газы с высокой молекулярной массой. Течение газа во вращающихся каналах машин в области оптимальных режимов работы близко к изоэнтропийному, при существенном отклонении от оптимального режима процесса приближается к изотермическому.

Можно показать, что для случая изоэнтропийного процесса использование величины напора  $H$  по средней плотности равносильно оставлению двух членов в разложении ряда  $H = f(\frac{\Delta p}{p})$ . Величина изоэнтропийного напора определяется по следующей формуле [4]:

$$H = \frac{k}{k-1} \frac{RT_1}{g} \left[ \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{k-1}{k}} - 1 \right] = \frac{k}{k-1} \frac{p_1}{g p_1} \left[ \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{k-1}{k}} - 1 \right].$$

Очевидно, что

$$\left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{k-1}{k}} = 1 + \frac{k-1}{k} \frac{\Delta p}{p_1} + \frac{k-1}{k} \left( \frac{k-1}{k} - 1 \right) \frac{1}{2} \left( \frac{\Delta p}{p_1} \right)^2 + \dots$$

Ограничиваясь членом с  $\left( \frac{\Delta p}{p_1} \right)^2$ , получим:

$$H = \frac{\Delta p}{g p_1} \left[ 1 - \frac{1}{2k} \frac{\Delta p}{p_1} \right] \approx \frac{\Delta p}{g p_1} \frac{1}{1 + \frac{1}{2k} \frac{\Delta p}{p_1}}.$$

Так как  $\left( \frac{p_2}{p_1} \right)^k = \frac{p_2}{p_1}$ , то  $p_2 \approx p_1 \left( 1 + \frac{1}{k} \frac{\Delta p}{p_1} \right)$  и

$$p_{av} = \frac{p_1 + p_2}{2} = p_1 \left( 1 + \frac{1}{2k} \frac{\Delta p}{p_1} \right).$$

Тогда

$$H = \frac{\Delta p}{g p_{av}}.$$

Нами были проведены испытания двухступенчатого центробежного насоса для подачи жидкого водорода с осевой предвключенной ступенью на входе для обеспечения высоких антикавитационных характеристик. Обе ступени насоса имеют спиральные отводы. Плавающие кольца были подпружинены для гарантии их нормальной работы. В насосе между первой и второй ступенями имеется устройство для компенсации осевой силы (гидродинамическая пята). Наружный диаметр ступеней  $D_2 = 158$  мм, угол установки лопатки на выходе  $\beta_2 = 30^\circ$ .

Целью испытаний являлось получение напорной характеристики и, главное, проверка работоспособности гидродинамической пяты в большом диапазоне режимов работы.



Первая серия испытаний была проведена на насосе с фиксированной величиной зазора в пяте для сравнения напорных характеристик, полученных на воде, фреоне-22 и воздухе. Напорные характеристики в координатах  $\bar{H} = \frac{H}{n^2}$  и  $\bar{Q} = \frac{Q}{n}$  ( $Q$  – подача рабочего тела) практически совпали для всех рабочих тел за исключением области  $\bar{Q} > 1,1 \cdot 10^{-6}$ , где в случае воды появилась кавитация в горле диффузора. Значения приведенного напора  $\bar{H}$  для номинального значения  $\bar{Q} = 0,8 \cdot 10^{-6} \frac{\text{м}^3 \cdot \text{мин}}{\text{об} \cdot \text{сек}}$  представлены в табл. 1.

же время статический напор ( $\bar{H}_{c1}$  и  $\bar{H}_{c2}$ , соответственно) остается практически неизменным вплоть до  $M_u = 0,4$ . Таким образом, область моделирования при проверке работы гидродинамической пяты существенно больше, чем при моделировании напорной характеристики.

На основании приведенных результатов можно сделать заключение о возможности моделирования осевых сил при работе насосов на режимах, когда нельзя пренебрегать влиянием сжимаемости рабочего тела.

Для обобщения напорных характеристик в области больших чисел  $M_u$  была применена по-

Таблица 1

Приведенный напор для различных рабочих тел

Рабочее тело	вода	воздух	фреон-22
$\bar{H}, \frac{\text{м} \cdot \text{мин}^2}{\text{об}^2}$	$8,50 \cdot 10^{-7}$	$8,42 \cdot 10^{-7}$	$8,51 \cdot 10^{-7}$

Число Маха  $M_u$  (по окружной скорости) для воздуха равно 0,12, для фреона-22 – 0,14. Число Рейнольдса  $Re = \frac{u_1 D_1}{\nu_1}$  изменялось при работе на воздухе от  $1 \cdot 10^5$  до  $2 \cdot 10^5$ , при работе на фреоне-22 – от  $1,5 \cdot 10^5$  до  $8 \cdot 10^5$ , при работе на воде  $Re = 15 \cdot 10^5$ . Меньшие значения приведенного напора в случае воздуха можно объяснить более низкими средними значениями числа Рейнольдса на границе автомодельности по этому критерию.

Проверка работы насоса при больших числах оборотов проводилась с использованием в качестве рабочего тела фреона-22 ( $Re \approx 4 \cdot 10^5$ ) и фреона-318 ( $Re \approx 3,5 \cdot 10^5$ ). Последний был выбран для проведения экспериментов потому, что на нем легко получать большие величины  $M_u$  при умеренных числах оборотов, ограниченных при автономных испытаниях насоса работоспособностью стенда.

Напор насоса и статический напор на диаметре рабочего колеса подсчитывался по среднему значению плотности  $\rho_{av}$ . Анализ экспериментальных данных показал, что полный напор за ступенью ( $\bar{H}_1$  и  $\bar{H}_2$  соответственно) не автомоделен по числу Маха, начиная с  $M_u \geq 0,2$ . В то

правку Прандтля-Глауэрта [1] для расчета обтекания профиля крыла в дозвуковом потоке газа. Для насоса она будет выглядеть следующим образом:

$$\bar{H} = \frac{\tilde{H}}{\sqrt{1 - M_u^2}},$$

где  $\tilde{H}$  – приведенный напор при работе насоса на несжимаемом рабочем теле;  $\bar{H}$  – приведенный напор – на сжимаемом рабочем теле.

Или, поскольку течение происходит в спиральном отводе, более корректна поправка по абсолютной, а не по переносной скорости:

$$\bar{H} = \frac{\tilde{H}}{\sqrt{1 - M_{V2}^2}}.$$

Обобщение экспериментальных данных по числу  $M_{V2}$  дало несколько лучшие результаты. В табл. 2 приведены дисперсии рассеяния величин приведенных напоров  $\bar{H}$  и  $\tilde{H}$  относительно соответствующих средних значений.

Пересчет полных напоров на несжимаемую жидкость ведет к уменьшению дисперсии, статических – к ее увеличению. Различия между дисперсиями значимы по критерию Фишера с уровнем значимости 0,05.

Таблица 2  
Сравнение дисперсий приведенных напоров

Дисперсии	Рабочее тело	
	Фреон-22, $n=5$	Фреон-318, $n=4$
$D(\bar{H}) \cdot 10^4$	4,3	9,2
$D(\tilde{H}) \cdot 10^4$	0,5	1,0
$D(\bar{H}_1) \cdot 10^4$	1,3	1,0
$D(\tilde{H}_1) \cdot 10^4$	0,2	0,3
$D(\bar{H}_2) \cdot 10^4$	0,44	0,41
$D(\tilde{H}_2) \cdot 10^4$	0,14	0,29
$D(\bar{H}_{c1}) \cdot 10^4$	0,002	0,06
$D(\tilde{H}_{c1}) \cdot 10^4$	0,02	1,5
$D(\bar{H}_{c2}) \cdot 10^4$	0,1	0,01
$D(\tilde{H}_{c2}) \cdot 10^4$	0,3	0,16

### Выводы

1. В приближении Рейнольдса получено аналитическое решение задачи изотермического течения газа через узкий канал постоянного сечения.

2. Установлена граница применимости режимов приближенного моделирования гидравлических устройств, включающих местные гидравлические сопротивления и сопротивления трения на сжимаемых рабочих телах.

3. Показана возможность моделирования работы центробежных насосов на сжимаемых рабочих телах.

### Список литературы

1. Повх И.Л. Аэродинамический эксперимент в машиностроении, – М.Л.: Машиностроение, 1965. – 480 с.
2. Шейпак А.А. Гидравлика и гидропневмопривод: Учебник. Ч. 1: Основы механики жидкости и газа. 5-е изд., перераб. и доп. – М.: МГИУ, 2006. – 266 с.
3. Идельчик И.Е. Справочник по гидравлическим сопротивлениям. – М.Л.: Госэнергоиздат, 1960. – 464 с.
4. Теплотехника / Под ред В.Н. Луканина. – М.: Высшая школа, 2000. – 672 с.