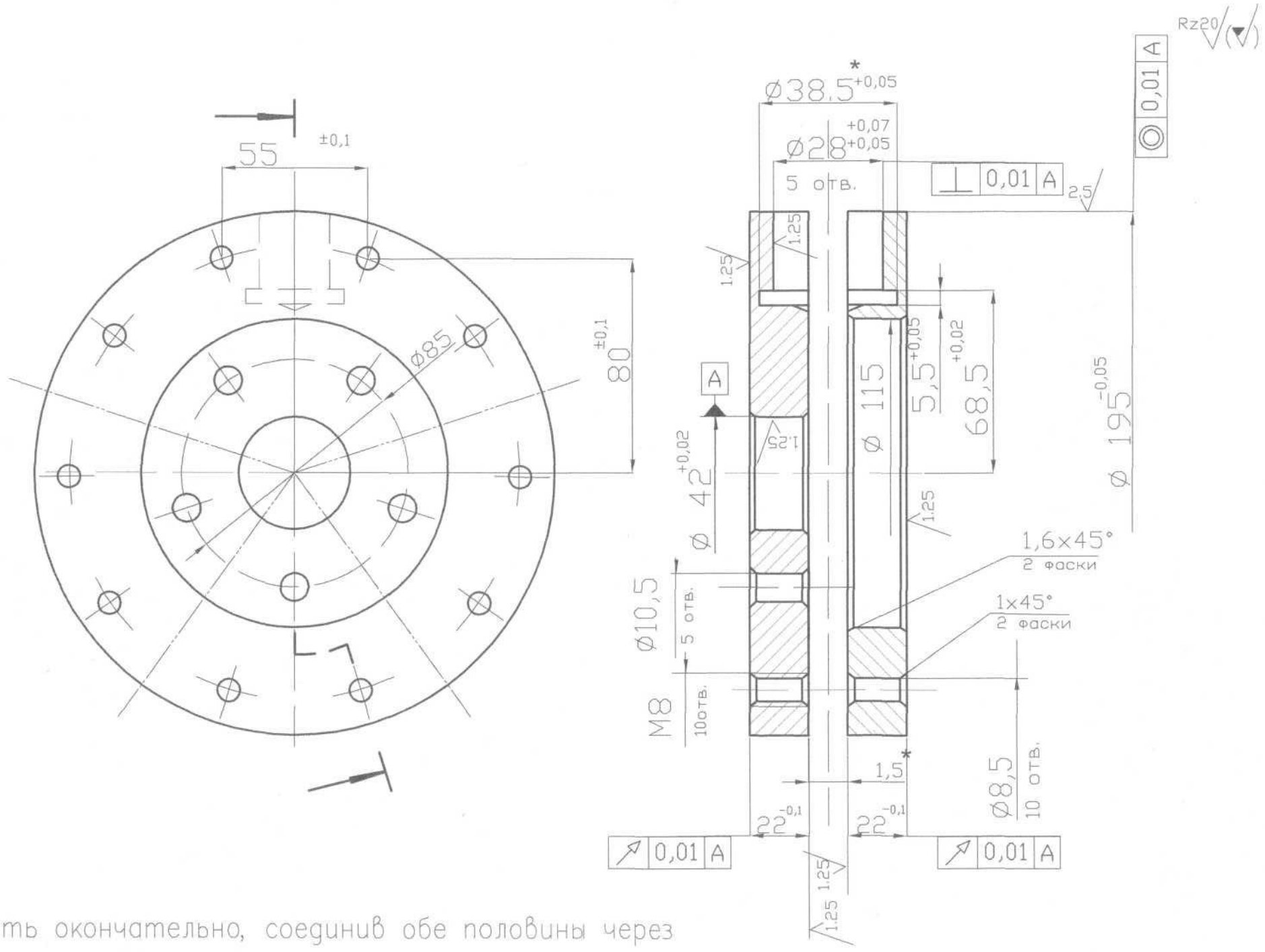

*

Обработать окончательно, соединив обе половины через технологическую прокладку толщиной 1.5 мм.