

900.00.10.СЛНЛ

A

√ Ra3,2(✓)

Перв. примен.
ТИПС.01.00.000

Справ. №

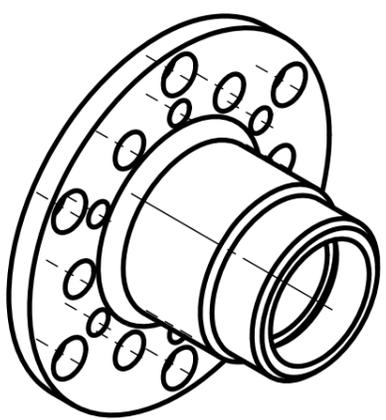
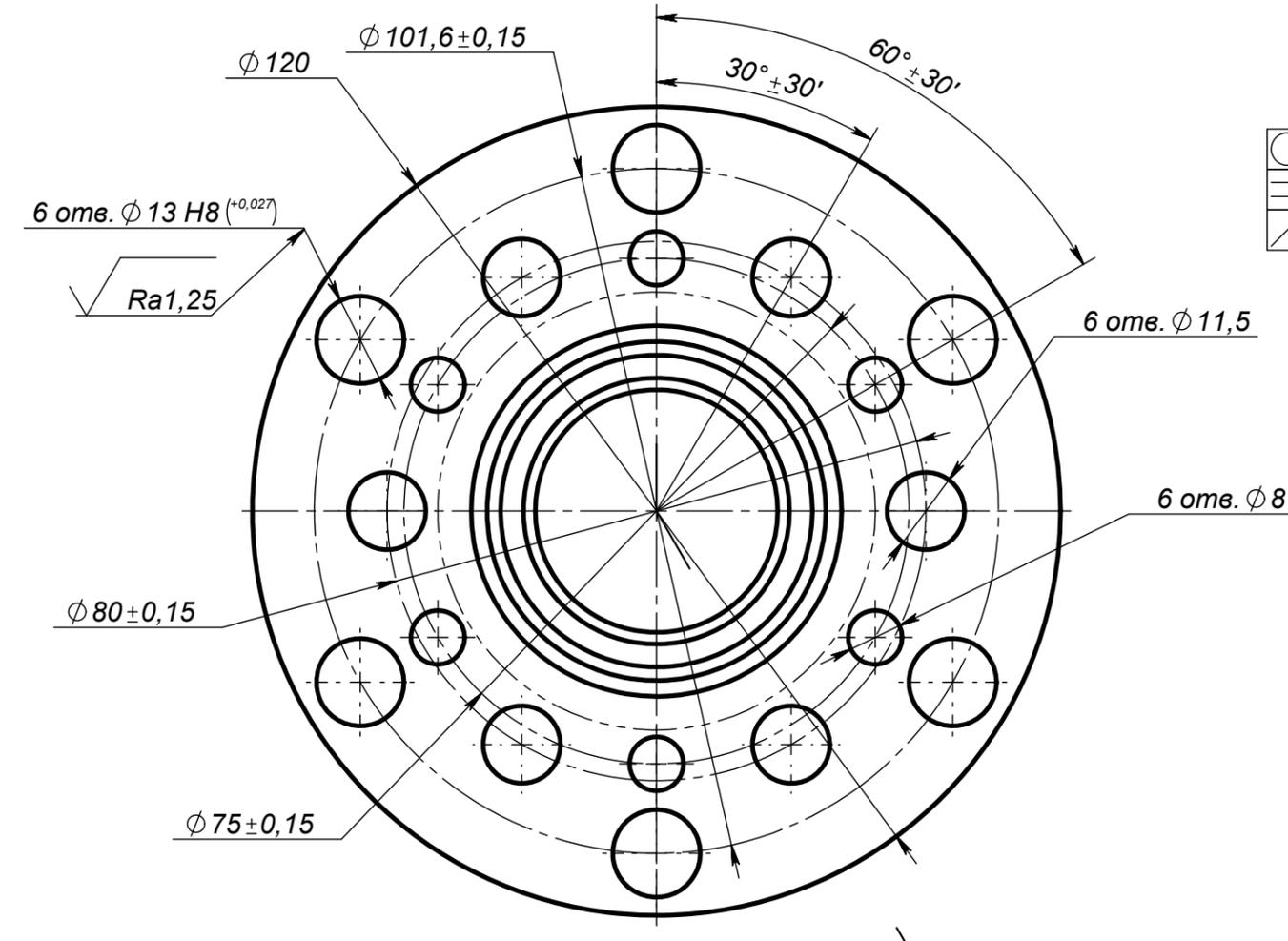
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

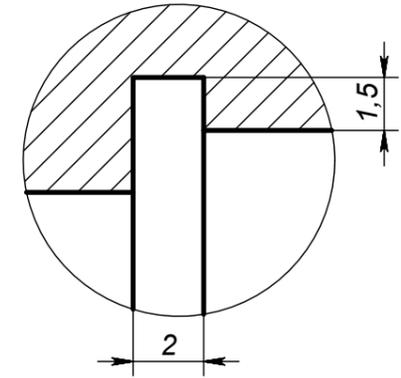
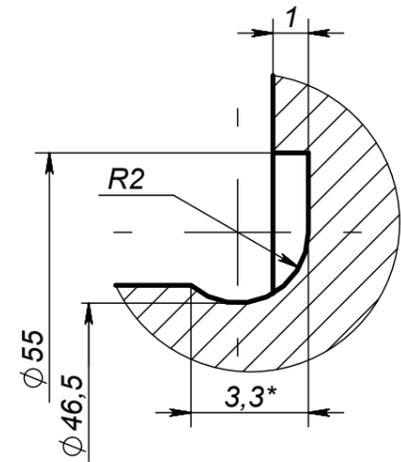
Подпись и дата

Инв. № подл.

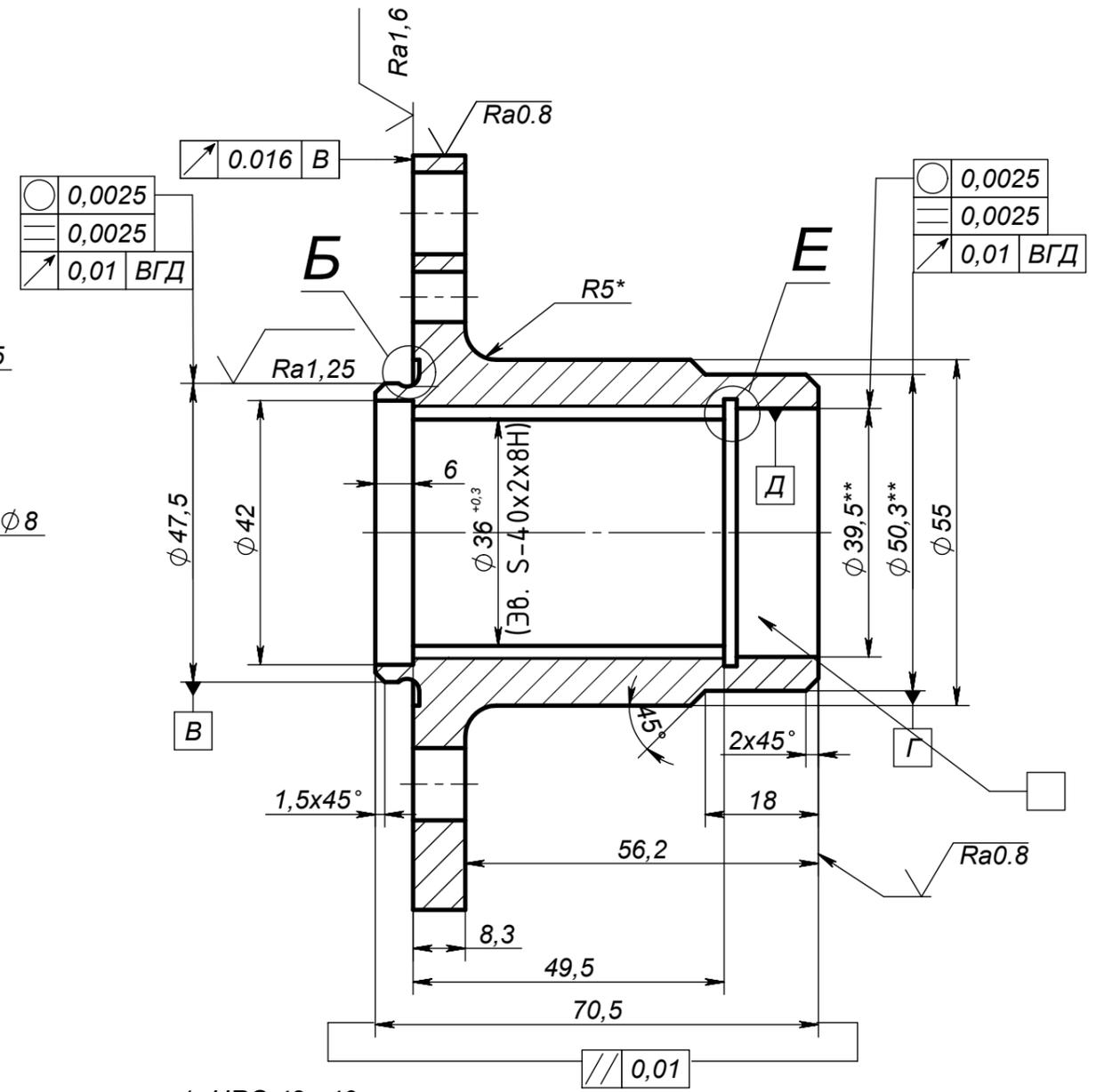


Б (5:1)

Е (5:1)



A-A



1. HRC 42...46
2. * Размер для справок.
3. **Размер $\phi 39,5$ шлифовать $\phi 40_{-0,01}$
4. **Размер $\phi 50,3$ шлифовать $\phi 50_{+0,015}$
5. **Размер $\phi 47,5$ шлифовать $\phi 47_{-0,05}$
6. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
7. Покрытие: Ц7 белый.

					ТИПС.01.00.006			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец винта	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1.09	1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т. контр.						ИП Чернов		
Н. контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71			
Утв.								